

Teilerichten und Entgraten

Für alle Anforderungen gerüstet

n-cut24 GmbH investierte in Richt- und Entgratetechnik von ARKU

Westoverledingen – Bei n-cut24 erhalten Kunden fast alle erdenklichen Blechzuschnitte. Auf die maßgefertigten Sonderteile aus hochfesten Werkzeugstählen greifen unter anderem

im Bereich Richten 2013. Damals erwarb n-cut24 einen FlatMaster® 55 80 von ARKU. Mit der Anlage wollte das Unternehmen schneller und vor allem effizienter richten als bisher. „Durch

im Portfolio haben. Die für Grobblechbearbeiter entwickelte Anlage richtet Großbleche und dicke Platten schnell. Mit 2.000 Millimeter Durchlassbreite ergänzt sie die vorhandenen Richtma-



Die Kanten sind verrundet: (v.l.n.r.) Kuno Fokken, Produktionsleiter bei n-cut24, Stefan Sauter, Vertrieb bei ARKU und Michael Heeren, Bediener bei n-cut24 besprechen das Ergebnis.

Schiffsbauer und Hersteller von Windkraftanlagen zurück. Dafür vereint das Unternehmen auf 6.000 Quadratmetern modernste Anlagen für die verschiedenen Prozessschritte: vom einfachen Schneiden auf Laser- und Plasmaschneidanlagen bis hin zum Richten und Entgraten.

Die einzelnen Schritte sind so vielseitig wie die Kunden: „Manche Abnehmer wollen nur geschnittene Teile von uns. Andere möchten das volle Programm“, erläutert Geschäftsführer Ulrich van Scharrel. Dank vollautomatischer Lösungen positioniert sich n-cut24 zunehmend als Systemanbieter in der Blechverarbeitung.

Um die steigenden Anforderungen an Qualität und Flexibilität zu erfüllen, hat n-cut24 seine Kompetenzen schrittweise ausgebaut. Los ging es



Saubere Sache: Ein 15 Millimeter starkes Blech des Typs QSTE 380 sieht nach dem Entgraten wie ausgewechselt aus.

die Anlage rollen bei uns bis zu 800 Millimeter breite und zwölf Millimeter dicke Zuschnitte“, so van Scharrel. Das Ergebnis sind plane und nahezu spannungsfreie Bleche.

Überzeugt

„Um unser Richtportfolio zu ergänzen, suchten wir nach einer Maschine mit mittlerer Durchlassbreite“, erläutert Produktionsleiter Kuno Fokken. ARKU hatte bereits mit dem FlatMaster® überzeugt. Folglich wandte n-cut24 sich gleich wieder an die Richt- und Engratexperten, die den PlateMaster® L

schinen optimal. „Durch das effiziente Zusammenspiel des PlateMaster® L mit den anderen Anlagen bieten wir Lohnrichtarbeiten für alle Blechbreiten an. Dadurch wächst unser Kundstamm“, betont van Scharrel.

Gekonnt entgratet

n-cut24 arbeitet zudem mit zwei automatisierten Entgratanlagen. Diese sorgen für entgratete und verrundete Bleche, um ein Abblättern der Blechbeschichtungen zu verhindern. Auch im Entgratbereich suchte n-cut24 nach einer Lösung. Weil er von den ARKU-

Fortsetzung auf Seite 2

INHALT

TEILERICHTEN: S. 1, 2, 3 und 4

ENTGRATEN: S. 1, 2 und 3

BANDANLAGEN: S. 1 und 2



Ausbildung als Zukunftssicherung

Die Zukunftsfähigkeit unserer Firma hängt auch davon ab, wie es uns gelingt, junge Menschen für den Maschinenbauberuf zu begeistern. Wir bieten gewerbliche Ausbildungen für Industriemechaniker und Mechatroniker an. Außerdem das in Baden-Württemberg seit Jahrzehnten bewährte duale Hochschulstudium. Rund zehn Prozent unserer Beschäftigten sind derzeit in der einen oder anderen Ausbildung. Für uns als Mittelständler ist das schon ein Kraftakt. Obwohl die Maschinenbauberufe bei jungen Menschen als cool gelten, müssen wir immer größere Anstrengungen unternehmen, um die geeigneten Bewerber zu bekommen. Vor allem die persönliche Einstellung der Bewerber muss stimmen. Daran arbeiten wir gemeinsam mit den jungen Menschen, wenn sie bei uns angekommen sind. Wir bemühen uns, der Generation Z - den Digital Natives - die Freude an der Arbeitswelt und an der Technik zu vermitteln.

Wir freuen uns, viele junge Menschen auf der EuroBLECH zu treffen – ein guter Weg, um Technikbegeisterung zu fördern. Sehen wir uns vom 23. bis 26. Oktober in Hannover?

Albert Reiss
Geschäftsführender Gesellschafter

Fortsetzung von Seite 1

Entgratanlagen gehört hatte, entschied van Scharrel sich 2017 für den EdgeBreaker® 4000 Plus. Mit einer oszillierenden Walze entgratet und verrundet die Anlage bis zu 100 Millimeter starke Grobbleche beidseitig. „Durch die beidseitige Verrundung sparen wir 50 Prozent Zeit ein“, berichtet der Geschäftsführer. „Außerdem sorgt die Anlage dank geringer Emissionen und weniger Lärm für angenehmes Arbeiten. Grund genug für uns, die Anlage direkt zu bestellen.“

Die Installation erfolgte Ende 2017 – und dank der Unterstützung vom ARKU-Serviceteam reibungslos. Seither erzielt n-cut24 mit der gleichen Produktionsmannschaft mehr Durchsatz. Durch den EdgeBreaker® 4000 laufen monatlich bis zu 11.000 Teile, manchmal auch mehr. „Die Anlagen von ARKU helfen uns insgesamt dabei, mit den Kundenwünschen Schritt zu halten“, betont van Scharrel. Für die Zukunft sieht er sich dank ARKU gut gerüstet.

www.n-cut24.de



Richtprofis unter sich: (v.l.n.r.) Thomas Incani, Bediener bei n-cut24, Stefan Sauter, Vertrieb bei ARKU und Kuno Fokken, Produktionsleiter bei n-cut24 vor dem FlatMaster® 55.

Bandanlagen

Feintool zeigt „FB one“ mit Bandanlage

EuroBLECH 2018: Eine komplette Linie wird auf dem Feintool-Stand zu sehen sein



Besucher der EuroBLECH begutachten eine Bandanlage von ARKU für eine Feintool-Pressen.

Beim Feinschneiden und Umformen setzt Marktführer Feintool Maßstäbe: Mit der „FB one“ hat das Unternehmen eine neue Pressengeneration entwi-

ckelt. Dank der Hochleistungspressen können Kunden noch präziser und schneller feinschneiden. Eine derart leistungsstarke Anlage stellt besondere

Anforderungen an die Richttechnik. Die passende Bandanlage zur Presse liefert ARKU. Das am Feintool-Stand J104 in Halle 27 präsentierte Maschinenkonzept

umfasst eine Präzisionsrichtmaschine CoilMaster® mit 21 Walzen und Einführhilfe. Hinzu kommen eine passende Einseitenhaspel mit Ladestuhl und eine einteilige Schlaufenbrücke.

Die mit 21 Rollen ausgestattete Präzisionsrichtmaschine CoilMaster® 5050/21 ist mit dem von ARKU patentierten Antriebskonzept EcoPlan® ausgestattet. ARKU reagiert damit auf die in den letzten Jahren gestiegenen Anforderungen hinsichtlich Ebenheit und Verfügbarkeit. Durch ihr angepasstes Bedienkonzept bietet die Anlage ein höchstes Maß an Bedienerfreundlichkeit. So können zum Beispiel sämtliche Funktionen der Bandanlage von der Pressensteuerung aus eingesehen und bei Bedarf korrigiert werden.

ARKU und Feintool verbindet eine jahrzehntelange Partnerschaft. Auf die langjährige Kooperation gehen bisher über 200 erfolgreiche Installationen bei Feinschneidern weltweit zurück. Dabei tritt Feintool meist als Generalunternehmer gegenüber dem Kunden auf. Von der Kooperation profitieren auch die Endkunden dank vielfach erprobter Schnittstellen.

ARKU-Ticker

Teilerichten live: Neues Video auf dem ARKU YouTube-Kanal. Schauen Sie gleich rein!

Auf unserem YouTube-Kanal finden Sie ein neues Video der Präzisionsrichtmaschine FlatMaster® 88 200 mit dem Ebenheitskontrollsystem FlatJack®. Scannen Sie dazu einfach den nebenstehenden QR-Code ein - und Film ab!



In Film- und Feierlaune

Mitarbeiterfest von ARKU würdigt 90. Firmenjubiläum



Neun Jahrzehnte Firmenbestehen – das ruft förmlich nach einer besonderen Feier. Aus gegebenem Anlass

überraschte das Mitarbeiterfest am 14. September mit einem umfassenden Programm. Die Feierlichkeit

stand ganz im Zeichen von Teamarbeit mit abschließendem Abendevent. Los ging es am frühen Nachmittag mit

einer Teambuilding-Aktion aus der Trickfilmkiste. Unter dem Motto „Stop Motion“ erstellten mehrere Mitarbeiter-Teams ihren Trickfilm: Dazu schossen sie Fotos von Playmobil-Figuren vor selbstgebastelten Kulissen. Diese Bilder reichten sie anschließend zu einem kleinen Film aneinander. Ziel der Aktion war es, gemeinsam Ideen zu entwickeln. Handlung, Drehbuch und Kulissen konnten die Teilnehmer völlig frei gestalten. Dabei kam jedem Teammitglied eine andere Aufgabe zu. Die filmischen Werke konnten die Mitarbeiter beim Abendevent bestaunen: Nach der Begrüßung durch die Geschäftsleitung und einer Stärkung am Grillbuffet hieß es „ARKU goes Hollywood“. Geschäftsführer Marcus Bartle führte durch die Präsentation der Kurzfilme – zur Freude der Filmcrews und anwesenden Gäste. Bei Cocktails, Dessert und Musik klang der Abend aus.

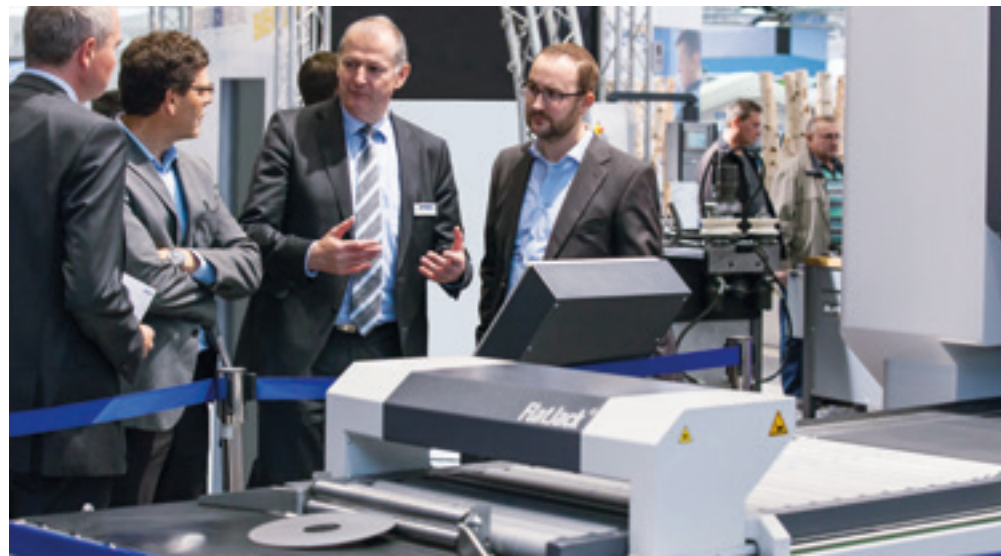
Teilerichten und Entgraten

Richten und Entgraten auf Stand A94, Halle 11

Erleben Sie eine komplette Fertigungsstraße auf der EuroBLECH 2018

Keine EuroBLECH ohne ARKU: Mit gleich zwei Ständen ist das Unternehmen dieses Jahr wieder in Hannover vertreten. Am Stand K127 in Halle 27 erhalten Besucher umfassende Informationen zum Richt- und Entgratportfolio sowie zu den Bandanlagen. Das Besondere am diesjährigen Messeauftritt: An Stand A94 (Halle 11) präsentiert ARKU erstmals eine komplette Fertigungsstraße in Hannover. Die Linie umfasst eine Entgratmaschine, eine Präzisionsrichtmaschine und ein automatisches Ebenheitskontrollsystem.

Der EdgeBreaker® 2000 Plus entgratet und verrundet Bleche beidseitig. Im FlatMaster® 55 80 werden diese zu ebenen und spannungsarmen Blechen. Grat- und nahezu spannungsfreie Teile sorgen für prozesssicheres Schweißen und Lackieren. Das integrierte Ebenheitskontrollsystem FlatJack® prüft anschließend die Ebenheit der Zugschnitte. Ein zentraler Rechner – ein Variables Kunden-Interface (VKI) – ermöglicht die Kommunikation und Koordination der Aggregate untereinander. Sämtliche Maschinen sind automatisiert. Dies ermöglicht



Besucher der EuroBLECH 2018 können sich bei Live-Vorfürungen am Stand A94, Halle 11 von den Vorteilen der dreifach verketteten Anlage überzeugen.

reibungslose Abläufe zwischen den Einzelanlagen. Kunden profitieren so unter anderem von kürzeren Zykluszeiten und leichterem Handling.

Messebesucher dürfen sich außerdem wieder auf die ARKU-Cocktails freuen: Am Stand K127 (Halle 27) serviert ARKU alkoholfreie Cocktails, die die Namen verschiedener Anlagen tragen. Die abwechslungsreichen Getränke spiegeln die Vielfalt des Portfolios wider. Zudem sorgen sie für angenehme Erfrischung im Messetrubel. Schauen Sie vorbei – wir freuen uns auf Ihren Besuch!



Die Prozesskette im Blick: Entgraten mit dem EdgeBreaker® 2000 Plus, Richten mit dem FlatMaster® 55 80 und die Ebenheitskontrolle mit dem FlatJack® in einer Linie.

Lohnrichten und -entgraten bei ARKU - das lohnt sich!

Sie benötigen gerichtete und/oder entgratete Bleche? Dann sind Sie in unserem Richt- und Entgratzentrum in Baden-Baden an der richtigen Adresse. Senden Sie uns Ihre Teile für Richt- und Entgrattests oder Lohnricht- und Lohnentgratarbeiten zu. Wir bearbeiten die Teile für Sie: schnell, zuverlässig, mit hoher Qualität und transparenten Kosten.

Richtschulungen für Bediener

Profitieren Sie von den Ergebnissen aus zahlreichen Richtversuchen und von unserem gesammelten Expertenwissen. Erfahrene Richtmeister aus dem ARKU Richt- und Entgratzentrum vermitteln Ihnen in unseren Schulungen praxisnahes Know-how. Die Richtschulungen halten wir gerne auch bei Ihnen vor Ort ab. Ihr Ansprechpartner bei ARKU: Alexander Enke (alexander.enke@arku.com).

Teilerichten

Kolosse aus Stahl

Goldhofer senkt Fertigungszeiten für Spezialfahrzeuge dank FlatMaster®

Memmingen – Groß, schwer und extrem widerstandsfähig: Das Portfolio der Goldhofer Aktiengesellschaft umfasst Transportlösungen für besonders anspruchsvolle Aufgaben. Schwerlastfahrzeuge, Anhänger, Bergesysteme sowie Flugzeug- und Cargoschlepper verlassen die Werkshallen in

war klar: Der FlatMaster® 120 von ARKU entsprach unseren Vorstellungen“, so Arzt. Dank servo-hydraulischer Richtspaltregelung erzielt der FlatMaster® reproduzierbare Richtergebnisse. Das Besondere an der Anlage: Für Goldhofer legte ARKU sie eigens für zwei Meter breite Zuschnitte aus.



Auf dem neuesten Stand: Marcel Jäger, Meister Zuschnitt bei Goldhofer (links), Ephraim Arzt, Teil-Produktionsleiter bei Goldhofer (Mitte) und Christian Nau, Vertrieb bei ARKU (rechts) besprechen den FlatMaster® 120.



Mit der Präzisionsrichtmaschine von ARKU erzielt Goldhofer ebene und spannungsarme Bleche für seine Schwerlastfahrzeuge.

Memmingen und Ostfildern. Die Abnehmer: Bauunternehmen, Speditionen und Betreibergesellschaften für Flugzeughandling, um nur einige zu nennen. Weil die Fahrzeuge häufig unter Extrembedingungen zum Einsatz kommen, ist eine robuste Bauweise erforderlich. Bei der Herstellung arbeitet Goldhofer deshalb nach strengsten Qualitätskriterien.

Für seine Konstruktionen setzt das Unternehmen auf fünf bis 35 Millimeter starke Feinkornbaustähle. Mit den teilweise recht dünnen Blechen spart Goldhofer Gewicht ein. „Das erhöht die Nutzlast unserer Fahrzeuge“, erläutert Ephraim Arzt, Teil-Produktionsleiter bei Goldhofer. Je dünner die Bleche, desto wichtiger das Richten, damit die Teile eben bleiben.

Kompakte Anlage gesucht

Wegen begrenzter Stellfläche suchte das Unternehmen nach einer besonders kompakten Richtmaschine. „Wir haben verschiedene Anbieter verglichen. Bald

Seit der Anschaffung 2012 befindet sich die Anlage im Dauereinsatz – mit großem Erfolg: Jährlich rollen rund 120.000 Teile durch das Walzensystem des FlatMaster®. Da dieser im Dreischichtbetrieb läuft, ist er fast vollständig ausgelastet. „Mit der Präzisionsrichtmaschine erzielen wir ebene und spannungsarme Teile“, berichtet Arzt. Abgesehen von den jährlichen Wartungen hat die Anlage keine Stillstände. Die Hydraulik der Maschine arbeitet reibungslos und nahezu wartungsfrei – trotz des Betriebs rund um die Uhr. So robust wie die Prozesse sind auch die Endprodukte: Die Anforderungen an Widerstandskraft und Funktionalität erfüllt Goldhofer dank ARKU vollauf – zur Freude des Unternehmens und der zahlreichen Abnehmer.

www.goldhofer.com

Impressum

Herausgeber: ARKU Maschinenbau GmbH
 V.i.s.d.P.: Albert Reiss, geschäftsführender Gesellschafter
 Koordination: Alexandra Schuldt, Marketingleitung
 Gestaltung: Marschner+Kühn GmbH & Co. KG
 Ausarbeitung: Rommel & Company
 Druck: Naberdruck

Start in den Beruf

Für gleich vier junge Leute hieß es Anfang September „ab zu Arku“: Am Standort Baden-Baden begannen sie ihre Ausbildung bzw. ihr Studium. „Mit insgesamt 19 Auszubildenden und Studierenden haben wir so

Zwei von den jungen Leuten starteten ihre Ausbildung als Mechatroniker und zwei nahmen das Studium der Mechatronik und des Wirtschaftsingenieurwesens auf. „Neben der fachlichen Ausbildung legt ARKU viel



An der Bergspitze: Das Team hat das gemeinsame Ziel erreicht.

viel Nachwuchs wie nie“, betont der geschäftsführende Gesellschafter Albert Reiss. „Wir freuen uns, dass jetzt noch mehr Leben in unsere 600 Quadratmeter große Ausbildungswerkstatt sowie in die Abteilungen Automatisierung, Materialwirtschaft und Produktion kommt.“

Wert auf die Vermittlung sozialer und interkultureller Kompetenzen“, erläutert Reiss. „Deshalb belegten gleich zu Beginn des neuen Ausbildungsjahres Alt- und Jung-Azubis und Studenten ein Team-Seminar im Schwarzwald.“ Die Veranstaltung stärkte den Zusammenhalt gleich von Beginn an.

Ein unvergessliches Geschenk

Gleich zwei Geburtstage feierte ARKU beim diesjährigen Abendevent am 14. September: Neben 90 Jahren Firmenjubiläum wurde der

Geschenk für den Geschäftsführer in den Saal: das ARKU Betriebsgelände in Miniatur – sehr zur Freude des Inhabers. Zusammen mit Familie



Was für ein Geschenk: Albert Reiss (3. v. r.) nahm die Miniatur mit seiner Frau Susan (4. v. r.) und seinen Kindern Hannah (2.v.r.) und Simon (1.v.r.) entgegen.

60. Geburtstag des geschäftsführenden Gesellschafters Albert Reiss gewürdigt. Damit war der Abend reich an Überraschungen. Zunächst präsentierte Geschäftsführer Marcus Bartle einen spannenden Rückblick auf die vergangenen Jahrzehnte von ARKU. Anschließend rollte der Führungskreis ein besonderes

und Kollegen nahm er das Präsent entgegen. „Die Abendfeier war für ARKU und mich persönlich ein unvergessliches Erlebnis. Ich möchte allen Mitarbeitern danken, die diesen denkwürdigen Tag ermöglicht haben“, fasst Reiss die Feierlichkeit zusammen.