

Entgraten - Richten

## Viel schneller zum Top-Ergebnis

EdgeBreaker® 4000 erhöht die Qualität und entlastet die Mitarbeiter.

Mertingen - Mit neuen ARKU-Maschinen hat es SÜDSTAHL geschafft, nicht nur die Produktivität zu erhöhen, sondern auch die Beschäftigten zu überzeugen. Dabei war die Bedienbarkeit äußerst wichtig.

zu bedienen“, so der geschäftsführende Gesellschafter Ulrich Käuferle. Im Bereich Zuschnitte beliefert das Mertinger Unternehmen „alle Branchen querbeet“, wie Peter Birkner, Leiter Vertrieb und Technik, erläutert.

nach dem Brennschneiden konzipiert. Dabei genügt dem EdgeBreaker® 4000 ein einzelner Durchlauf, um die Werkstücke von oben und unten zu entgraten und verrunden. „Vorher war das Entgraten der Brennschneid- und



Konstante Qualität statt Plackerei mit Winkelschleifern: Der EdgeBreaker® 4000 hat das Entgraten der Grobbleche beim Stahl-Weiterverarbeitungsspezialisten SÜDSTAHL deutlich vereinfacht. Dabei stieg auch die Produktivität kräftig.

Als Spezialist für Stahl-Weiterverarbeitung bietet SÜDSTAHL ein breites Spektrum an. Es reicht von Fein- und Grobblechzuschnitten über Halbfabrikate und Komponenten bis zur Projektabwicklung inklusive Montage. „Für uns ist eine partnerschaftliche Zusammenarbeit das oberste Ziel, um unsere Kunden langfristig in höchster Qualität und Zuverlässigkeit

Entsprechend groß ist auch die Teilevielfalt; die Losgrößen variieren stark – gerade im Bereich Grobblech.

Einen besonders großen Fortschritt konnte SÜDSTAHL Anfang 2018 beim Entgraten verzeichnen: Ein EdgeBreaker® 4000 zog in die Hallen ein. Die Maschine von ARKU ist speziell für das Entfernen starker Grate

Plasmateile ein rein händischer Prozess mit Winkelschleifgeräten“, berichtet Birkner. Damit hingen Ergebnis und Qualität stark vom jeweiligen Mitarbeiter ab. Mit der Entgratmaschine stieg nicht nur der Durchsatz, auch das Erscheinungsbild der Produkte war konstant.

Doch schon vor dem Kauf des EdgeBreaker® 4000 hatte SÜDSTAHL gute Erfahrungen mit ARKU gemacht. Auf einer Messe war der Stahlverarbeiter auf ARKU aufmerksam geworden und im folgenden Jahr begann das erste Projekt: Eine Richtmaschine PlateMaster® ersetzte im Dezember 2014 drei alte Richtanlagen.

Die Bauteile für den PlateMaster® bei SÜDSTAHL sind dabei unterschiedlich



Maschinell entgratet haben die Zuschnitte eine gleichbleibende Qualität.

### INHALT

ENTGRATEN:	S. 1, 2, 3, 4
TEILERICHTEN:	S. 1, 2, 3, 4
TEILEHANDLING:	S. 3
BANDANLAGEN:	S. 2



### Bessere Bleche!

Während die Coronamaßnahmen viele Branchen noch hart treffen, haben die Blechverarbeiter wieder eine gute Perspektive. Im Moment ist nicht Auftragsmangel das vorherrschende Thema, sondern Stahlknappheit. Hohe Stahlpreise und die darunter leidende Stahlqualität sind wieder in aller Munde. Bei der Qualität können wir unseren Kunden mit Richten und Entgraten weiterhelfen. Wie der Stahlverarbeitungs-Spezialist SÜDSTAHL damit effiziente Prozesse gestaltet, beschreibt unsere aktuelle Titelstory.

Hoch automatisiert zeigt das TRUMPF in ihrer Ditzinger Smart Factory. Dort beweisen auch unsere ARKU Maschinen ihre Industrie 4.0 - Tauglichkeit. Überzeugen Sie sich bei unseren Partnern, Kunden oder in einem unserer Richtzentren, wie wir auch Ihre Blechverarbeitung verbessern können.

Wir freuen uns auf Sie!

Albert Reiss  
Geschäftsführender Gesellschafter

Fortsetzung auf Seite 2

schwer – von weniger als einem Kilogramm bis hin zu zwei oder drei Tonnen. Vor der Installation der ARKU-Anlage mussten die Bediener noch die passende Richtmaschine für die jeweilige Größe des Werkstücks selbst herausuchen. „Dadurch, dass wir drei Anlagen in einer zusammengefasst haben, sind die Abläufe einfacher geworden – und wir haben eine bessere Qualität“, erklärt Birkner. Außerdem ist die Effizienz gestiegen: Waren zuvor drei oder vier Durchläufe für die geforderte Ebenheit notwendig, reicht mit dem PlateMaster® oft einer. Dabei sind die Einstellungswerte sehr präzise, was konstantere Ergebnisse bringt. Insgesamt erinnert Birkner sich gerne an das Projekt: „Für mich persönlich war es schon ein Highlight, als wir drei alte Maschinen durch eine einzige neue Anlage ersetzen konnten.“

Für die Mitarbeiter bei SÜDSTAHL hat sich mit dem PlateMaster® und dem EdgeBreaker® vieles zum Positiven hin verändert: Die Entgratmaschine ist mit einer Absaugung ausgestattet, die den Lärm und den Schmutz im Vergleich



Oliver Wetzenbacher, Leiter Produktion bei SÜDSTAHL, Peter Birkner, Leiter Technik und Vertrieb und Thomas Bachmann, Leiter Zuschnitt, (v.l.n.r.) freuen sich über die Erleichterungen durch den EdgeBreaker® 4000.

zur Handarbeit mit Winkelschleifern reduziert. Hinzu kommen die Handling-Geräte an den Maschinen, die die körperliche Belastung senken. Doch ARKU hat mit seinen Anlagen noch mehr erreicht: „Das gesamte Konzept

muss ermöglichen, dass es schnell und einfach geht. Damit erreicht man das Engagement, dass sich die Mitarbeiter mit den Maschinen auseinandersetzen“, sagt Oliver Wetzenbacher, Leiter Produktion, auch im Hinblick

auf die einfache Bedienbarkeit. „Bei SÜDSTAHL ist die Akzeptanz für die ARKU-Technik sehr gut“, fasst er zusammen.

[www.suedstahl.de](http://www.suedstahl.de)

## Service

# Neue attraktive Servicevereinbarungen

ARKU erweitert Leistungsversprechen zum Festpreis.

Mit einer neuen Servicevereinbarung holen Sie das Beste aus Ihrer ARKU-Anlage raus. Eine regelmäßige Wartung durch den Experten erhöht die Leistung Ihrer Anlage und vermeidet ungeplante Stillstände. Die Servicevereinbarungen sind für ARKU Kunden jetzt noch attraktiver geworden. Zum Festpreis erhalten die Kunden ein erweitertes Leistungsversprechen. Wie zum Beispiel den kostenlosen Remote-Service oder vergünstigte Ersatzteilkonditionen. Darüber hinaus ist das ARKU Service Team 24 Stunden am Tag zur Stelle. Überall auf der Welt, versteht sich:



am Stammsitz in Baden-Baden, bei den Tochterunternehmen in den USA und China sowie den Vertriebs- und Servicepartnern in 30 weiteren Ländern. Zu den ARKU-Serviceleistungen



Gut aufgehoben: Bei ARKU finden Kunden jederzeit kompetente Ansprechpartner.

gehören neben Reparaturen auch Maschinenumbauten und -überholungen, aber auch laufende Produktionsbegleitung und Trainings. Kosten spa-

ren Sie im Übrigen auch mit unserem Online-Service. Wollen Sie mehr dazu erfahren oder wie Sie von einer Servicevereinbarung konkret profitieren?

Schauen Sie vorbei unter: [www.arku.com/de/service](http://www.arku.com/de/service) – oder stellen Sie Ihre Serviceanfrage unter +49 180 555 27 58. Wir freuen uns auf Sie!

„Als langjähriger Kunde schätzen wir die hohe Qualität des ARKU-Service Teams – von der Einsatzvorbereitung bis hin zur Qualifikation unserer Anlagen. Mit ARKU haben wir einen Servicepartner, auf den wir uns auch kurzfristig verlassen können: Bei akuten Problemen reagiert das Team stets freundlich und schnell. So bleiben wir liefer- und wettbewerbsfähig.“

Nico Haas, Technologie und Instandhaltung, Schaeffler Automotive Buehl GmbH & Co. KG

## Coil-Laser Anlagen.

Mit einer Coil-Laser Anlage können Sie flexibel produzieren und so Ihre Investitionskosten sowie Materialkosten reduzieren. In enger Zusammenarbeit mit ARKU hat TRUMPF eine Coil-Laser Anlage entwickelt. Diese Anlage steht im TRUMPF-Kundenzentrum in Neukirch, Sachsen, für Testläufe zur Verfügung. Schauen Sie sich das Video dazu an, indem Sie einfach den QR-Code scannen.



# ARKU in der Smart Factory in Ditzingen

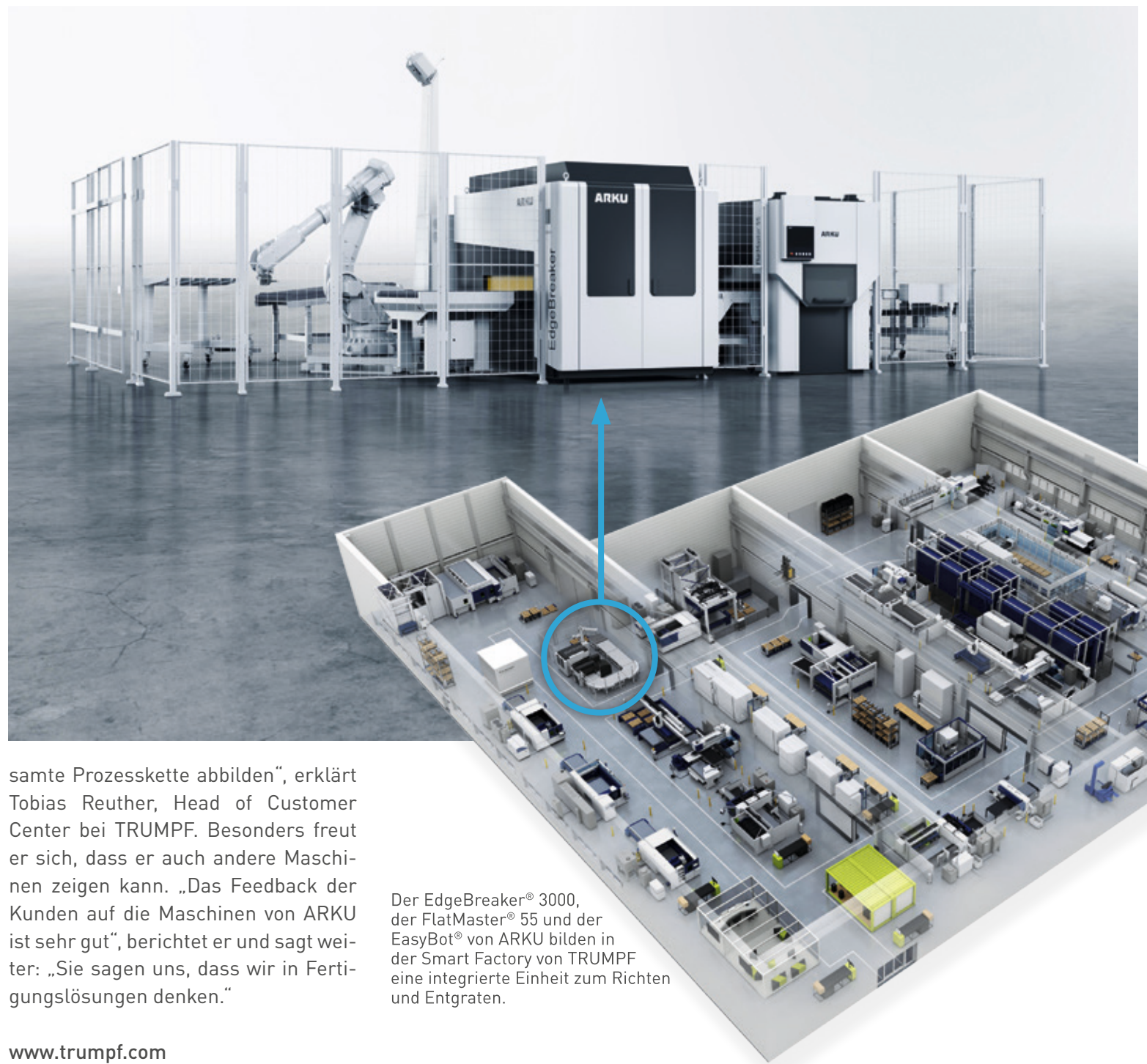
TRUMPF integriert Richten und Entgraten in Modellfabrik.

Seit dem vierten Quartal 2020 produziert TRUMPF in der Smart Factory nicht nur Blechbauteile. Aus dem Democenter ist eine komplett vernetzte Fabrik mit insgesamt 30 Maschinen auf 5000 Quadratmetern geworden. Auch kleine und mittlere Unternehmen sollen einen Einblick bekommen, wie die Digitalisierung eine Blechfertigung effizienter machen kann.

In der digitalen Fabrik ist ARKU mit der Entgratmaschine EdgeBreaker® 3000, der Richtmaschine FlatMaster® 55 und dem EasyBot® Vision-Roboter präsent. Damit werden Blechteile nach dem Laserschneiden oder Stanzen vollautomatisch entgratet und gerichtet. „Entgraten und Richten sind zwei elementare Prozessschritte aus Sicht unserer Kunden“, erläutert Dr. Thomas Schneider, Managing Director Research + Development bei TRUMPF. Weiter erklärt er: „ARKU passt als Familienunternehmen zu uns. Uns verbinden viele Kundenprojekte und ein intensiver Austausch zur Digitalisierung im Maschinenbau.“

Die ARKU-Maschinen hat TRUMPF genauso in die Smart Factory eingebunden wie die eigenen Anlagen. Die Software für die Fertigungssteuerung TruTops Fab kann dabei mit jeder Maschine umgehen.

„Wir wollen dem Kunden eine authentische Produktion zeigen und die ge-



samte Prozesskette abbilden“, erklärt Tobias Reuther, Head of Customer Center bei TRUMPF. Besonders freut er sich, dass er auch andere Maschinen zeigen kann. „Das Feedback der Kunden auf die Maschinen von ARKU ist sehr gut“, berichtet er und sagt weiter: „Sie sagen uns, dass wir in Fertigungslösungen denken.“

[www.trumpf.com](http://www.trumpf.com)

Der EdgeBreaker® 3000, der FlatMaster® 55 und der EasyBot® von ARKU bilden in der Smart Factory von TRUMPF eine integrierte Einheit zum Richten und Entgraten.

## Richten

# Lohnrichten rettet Blech und Maschinen

Einfache und schnelle Abwicklung - rund um die Uhr.



ARKU-Anwendungstechniker Alexander Enke freut sich auf Ihre Teile für das Lohnrichten und/oder Lohnentgraten.

Es kommt zurzeit wieder öfter vor, dass Kunden Bleche geliefert bekommen, die schlecht zu bearbeiten sind. In Hochkonjunkturphasen trifft das

besonders zu: Blechverarbeiter können sich glücklich schätzen, überhaupt Material zu bekommen. Und wer seinen Stahl einfach nur zurückschickt,

kann nicht mehr weiterarbeiten. Es gibt aber eine Lösung: Krumme Bleche lassen sich noch bearbeiten, wenn man sie vorher richtet. Wer keine eigene Richtmaschine hat, kann dabei auf Lohnrichten setzen.

Ein hochengagiertes Team im Richt- und Entgratzentrum in Baden-Baden setzt dies für Sie um. Egal ob es um Testläufe oder um Lohnricht- oder -entgratarbeiten geht. „Unsere Mannschaft ist bestens ausgebildet und verfügt über fundiertes Maschinenwissen sowie solide Branchenkenntnis. Nur so stellen wir sicher, dass unsere Mitarbeiter die Anforderungen unserer Kunden erfüllen“, betont Anwendungstechniker Alexander Enke. „Wir bearbeiten Teile und Platinen bis 50 Millimeter Dicke und 2.000 Millimeter

Breite mit engsten Toleranzen. Die Teile unserer Kunden sind meistens aus Stahl, Edelstahl oder Aluminium, aber auch aus Titan oder Kupfer. Darunter Stanz- Laser- und Brennteile, die oft vor dem Schweißen gerichtet werden“, berichtet Enke.

Beim Lohnrichten verfügt ARKU inzwischen über jahrzehntelange Erfahrung. Endkontrolle, Verpackung und Versand sind auf Wunsch inklusive. Testläufe und individuelle Beratung zur effizienten Anlagennutzung runden das Leistungsspektrum ab. „Unsere Anlagen und Dienstleistungen helfen Kunden, Prozesskosten zu senken und dabei die hohen Qualitätsanforderungen ihrer Branche effizient zu erfüllen“, so Enke abschließend.

## Folgen Sie uns auf LinkedIn.

Lassen Sie sich ab sofort einfach über Neuigkeiten und aktuelle Themen rund um das Richten und Entgraten informieren. Der QR-Code verlinkt Sie direkt mit dem ARKU-Profil auf LinkedIn.



## Richten und Entgraten in Videos.

Wollen Sie lieber sehen statt lesen? Dann sind Sie auf der ARKU-Videoseite richtig. Welchen Einfluss haben Richt- und Entgratergebnisse auf die Prozesssicherheit? Diese Antworten und mehr finden Sie in den Videos - spannend und praxisorientiert. Einfach den QR-Code scannen, klicken und erleben!



## Rasant gerichtet

Plasser & Theurer modernisiert Blechbearbeitung mit Richt- und Entgratetechnik von ARKU.

Linz, Österreich – Der weltweite Schienenverkehr boomt: Damit steigt die Nachfrage nach automatischen Systemen für Gleisbau und -instandhaltung. Passende Lösungen bietet Plasser & Theurer seit 1953. Die Maschinen bauen unter anderem automatisch alte Gleise aus und verlegen neue. Zudem reinigen sie Schotter und nivellieren Strecken.

Dort überzeugten der FlatMaster® 88 und der EdgeBreaker® 4000. Beide Anlagen fanden bald den Weg nach Linz.

### Bewährte hydraulische Richttechnik

Der EdgeBreaker® 4000 entgratet und verrundet Brennschneid- und Plasma-teile beidseitig.



Einfache Sache: Stefan Sauter, Vertrieb bei ARKU und Erich Bauer bei Plasser & Theurer konfigurieren die Teilerichtmaschine intuitiv per Touchscreen.



Moderne Fertigungstechnik für Gleisinstandhaltung nach neuestem Stand der Technik.

Für die Fertigung hat das Unternehmen neue Brenn- und Plasmaschneidanlagen sowie Entgrat-, Strahl- und Schneidtechnik installiert. Die Neuerungen bedeuten mehr Flexibilität – aber auch ein Umdenken in der Fertigung. „Da wir mit dem Plasmaschneider schneller schneiden, müssen wir auch zügiger richten und entgraten“, so Clemens Huber aus der Betriebstechnik bei Plasser & Theurer. „Im Entgrat- und Richtzentrum von ARKU in Baden-Baden haben wir deshalb Tests mit beiden Technologien durchgeführt.“

Diese durchlaufen anschließend eine Strahlanlage oder den FlatMaster®. Bis zu 23 Millimeter dicke Teile lassen sich auf der hydraulischen Richtmaschine ebnen und von Spannungen befreien. Die bewährte Technik und ihre einfache Bedienung bieten Plasser & Theurer die gewünschte Effizienz. Insgesamt produziert das Unternehmen so Zuschnitte, die die Weiterverarbeitung vereinfachen – für noch hochwertigere Gleisriesen.

[www.plassertheurer.com](http://www.plassertheurer.com)

### Impressum

Herausgeber: ARKU Maschinenbau GmbH  
 V.i.s.d.P.: Albert Reiss, geschäftsführender Gesellschafter  
 Koordination: Alexandra Schuldt, Marketingleitung  
 Ausarbeitung: Rommel & Company  
 Druck: Stober GmbH, Druckerei und Verlag

### Ab in die Praxis!

Eine gute Ausbildung kennt zwei Gewinner: einen Azubi, der Erfahrungen aus erster Hand sammelt, und eine Firma, die auf eine motivierte

„...“, so Ausbildungsleiter Chris Schottmüller. Für die Zukunft kann ARKU also weiterhin mit frischem Wind rechnen.



Auszubildende sind für ARKU eine der Grundlagen, um als innovatives Unternehmen weiter wachsen zu können.

Arbeitskraft zählen kann. Auf diese Formel setzt auch ARKU in seiner Ausbildung.

Aktuell bildet ARKU 15 Auszubildende und DHBW Studenten aus. Dabei erwerben die Auszubildenden viel praktisches Wissen: 80 Prozent ihrer Zeit arbeiten sie an Kundenprojekten. Neben Produktion und Entwicklung lernt der Nachwuchs noch viele weitere Bereiche kennen. „Wir beobachten eine große Einsatzbereitschaft und Verlässlich-

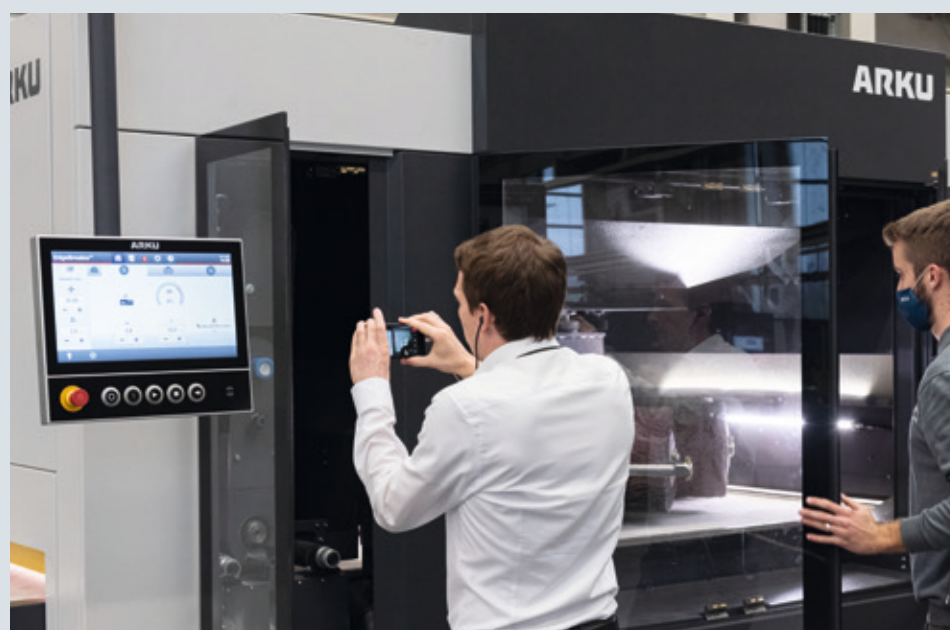


Der Spielzeugroboter steht im Ausbildungszentrum symbolisch für die Automatisierung. Eines der wichtigsten Themen der Ausbildung bei ARKU.

### Einblick auf Klick

Maschinen muss man sehen, um sie zu verstehen. Doch was tun, wenn ein Besuch vor Ort nicht

um beispielsweise passende Lösungen für Verarbeitungsprozesse mit Ihnen zu besprechen. Muss



möglich ist? Auch aus der Ferne müssen Sie nicht auf Beratung verzichten: Mit neuen Digitalformaten führt ARKU Sie rund um die Uhr durch die eigene Welt. In Webinaren vermittelt das Unternehmen u.a. Maschinenwissen und baut Sie zum Profi auf. Sie haben Fragen, die ein Fachvortrag nicht abdeckt? ARKU-Berater nehmen sich Zeit,

es schnell gehen, hilft Ihnen der mehrsprachige Live-Chat auf der Firmenwebseite weiter. Wer ARKU-Anlagen kennenlernen möchte, kann online einen Termin vereinbaren, Teile einschicken und die Anlage anschließend live am Bildschirm erleben – versprochen! Melden Sie sich gleich hier an: [arku.com/online-beratung](http://arku.com/online-beratung).