

Unternehmen

Erste Adresse fürs Richten und Entgraten

ARKU Richt- und Entgratzentren sind Dreh- und Angelpunkte für Kunden und Interessenten.

ARKU bietet Richten und Entgraten aus einer Hand und verkauft seine Maschinen in die ganze Welt. Gleichzeitig bietet der Baden-Badener Maschinenbauer aber auch Lohnarbeit auf seinen Maschinen an. „Wir bieten unseren Kunden das welt-

weit größte Spektrum an Präzisionsrichtmaschinen und innovativer Entgrattechnologie“, sagt Alexander Enke. Er ist Anwendungsberater bei ARKU und sucht die Herausforderung von schwierigen Richt- und Entgrataufgaben. „Fast alles, was

Das Leistungsspektrum umfasst in diesem Fall die Bearbeitung unterschiedlichster Blechteile und Platinen. Hinzu kommen Testläufe mit Teilen, die Kunden bearbeitet haben möchten. Außerdem können Neuentwicklungen erprobt werden.



Das Richt- und Entgratzentrum in Baden-Baden ist mit modernsten Maschinen ausgestattet.

unsere Kunden an Equipment oder Know-how fürs Richten und Entgraten benötigen, finden sie in unserem Richtzentrum“, so Enke weiter.

Die Richt- und Entgratzentren (REZ) am Standort Baden-Baden sowie in Cincinnati (USA) und Kunshan (China) haben sich zu Dreh- und Angelpunkten für die Firma ARKU und deren Kunden entwickelt. Hier stehen die modernsten Maschinen. Interessierte können diese gemeinsam mit ARKU-Fachleuten bis ins Detail testen.

Gleichzeitig sind die Zentren auch Anlaufstelle für das Lohnrichten und Lohnentgraten. Diesen Service bietet ARKU jenen Kunden an, die dafür keine eigenen Maschinen in Betrieb nehmen möchten.

Auch die logistische Abwicklung inklusive der Endkontrolle der Teile gehört zum Leistungsspektrum. Und natürlich ist ein Schwerpunkt die Beratung und Schulung an den Präzisionsrichtmaschinen und Entgratmaschinen. Grundsätzlich gilt: Jeder Auftrag wird in enger Abstimmung mit dem Kunden erledigt.

Mit der Lohnbearbeitung deckt man eine Vielzahl recht unterschiedlicher Branchen ab, die allesamt mit Metallen und Blechen zu tun haben. Zum Beispiel Maschinenbauer, die Teile für die Weiterverarbeitung benötigen, sowie Stahlhändler, die Platinen richten und entgraten lassen. Auch Unternehmen aus der Automobilindustrie lassen bei ARKU Teile für Klein- und Großserien von Fahrzeugen aufbereiten. Zuletzt

Fortsetzung auf Seite 2

Für die Zentrale der Bank JP Morgan auf der Park Avenue in Manhattan liefert ARKU hochwertige Fassadenteile.



(v.l.n.r.) Dr. Jochen Kappler, Technischer Geschäftsführer, Albert Reiss, Beiratsvorsitzender, und Gottfried Sihler, Vorsitzender der Geschäftsführung bei ARKU.

Viel los bei ARKU

Wir sind in Vorbereitung der EuroBLECH, wo wir Ihnen einige Neuheiten vorstellen können. Ausserdem eröffnen wir gerade ein neues Richt- und Entgratzentrum in Spartanburg (SC), USA.

Auch in der Geschäftsführung haben wir Neues zu verkünden. Nach 38 Jahren als Geschäftsführer wechselte ich zum 1. Oktober 2024 in den Beirat als Vorsitzender. Mein Nachfolger als Vorsitzender der Geschäftsführung ist Gottfried Sihler, mit dem ich schon ein Jahr lang vertrauensvoll zusammenarbeiten durfte. Mit an Bord bleibt Dr. Jochen Kappler, der bereits seit 2020 Technischer Geschäftsführer ist.

Sie können uns alle drei in Hannover treffen. Bei einem Cappuccino oder einem gesunden Cocktail auf unserem Messestand. Wie wär`s?

Wir freuen uns mit der ganzen ARKU Mannschaft auf Ihren Besuch in Halle 11, Stand A94.

Albert Reiss
Beiratsvorsitzender

Fortsetzung von Seite 1

haben die Baden-Badener sogar mit einem ganz besonderen Auftrag aufhören lassen: Für die Zentrale der Bank JP Morgan Chase in New York gingen bearbeitete Fassaden-Kupferteile über den großen Teich. Dem gewaltigen Wolkenkratzer der Bank in Manhattan verleihen sie nun ein besonderes Flair.

Das Richtangebot umfasst eine große Bandbreite an Blechdicken und -breiten. Auch häufig wechselnde Teile oder geringe Stückzahlen sind für die Spezialisten in den Zentren kein Problem. „Wir können schnell auf Kundenwünsche reagieren und Problemlösungen anbieten“, betont Enke. Flexibilität ist eine der großen Stärken von ARKU. Daher gibt es bei der Stückzahl der zu bearbeitenden Chargen fast keine Grenze nach unten – und keine nach oben. Auch die Möglichkeit, die Maschinen im Mehrschichtbetrieb fahren zu lassen, ermöglicht eine schnelle Auftragsabwicklung.

Das kommt an bei den Kunden: Um noch näher an den Kunden zu sein, eröffnet ARKU einen weiteren Standort in Spartanburg, South Carolina, USA.



Täglich werden Kunden im Richt- und Entgratzentrum professionell beraten und geschult. Alexander Enke, Anwendungstechniker bei ARKU, erklärt das Walzenrichten.

Dort werden künftig nach gewohntem ARKU-Standard Bleche gerichtet und entgratet. Die Richtzentren werden bei ARKU also auch in Zukunft weiter einen

hohen Stellenwert haben. Die zunehmende Automatisierung schafft neue Möglichkeiten, um beispielsweise das zu bearbeitende Teilespektrum auszu-

weiten. Die technische Weiterentwicklung bleibt ebenso ein Dauerthema. Ziel ist es, die starke Marktposition von ARKU zu untermauern.

Bandanlagen

Der Traktor von der Rolle

Wie eine Coil-Anlage 20 Prozent Material spart.

Asbach-Bäumenheim - Die Nachfrage nach Fendt Landmaschinen ist deutlich gestiegen, weshalb nun auf die Endlosproduktion mit Laserschneiden vom aufgewickelten Blechband umgestiegen wird. Fendt Traktoren begeistern Kinder und Erwachsene weltweit. Florian Hammel, verantwortlich für strategische Werks- und Technologieentwicklung im Fendt Werk in Asbach-Bäumenheim, ist stolz darauf, dass alle grünlackierten Teile eines Fendt Traktors aus seinem Werk stammen.

Mitarbeiter von Fendt fertigen die Bleche für die Außenhaut der Traktorkabinen und -hauben. Bislang schnitt eine Laserflachbettmaschine die Konturen aus Blechtafeln. Doch aufgrund stei-



Durch die hohen Effizienz- und Produktivitätsgewinne amortisiert sich die Coil-Laser-Anlage bei der AGCO GmbH sehr schnell.

Mit der Coil-Laser Anlage von TRUMPF und ARKU fertigt Fendt Traktoren mit höchster Präzision und Effizienz.

gender Nachfrage und begrenzter Lagerkapazitäten musste eine effizientere Lösung her. Die Coil-Laser Anlage von TRUMPF und ARKU erwies sich als ideal. Johannes Decker, Vertrieb Bandanlagen bei ARKU, erklärt, dass die entfallende Palettenwechselzeit jährlich etwa 600 Arbeitsstunden einspart und die Gesamtproduktionszeit der Anlage um etwa 14 Prozent erhöht. Das Schneiden

vom Coil ermöglicht zudem eine bessere Materialausnutzung und spart etwa 20 Prozent Material. Zudem sind Coils günstiger als vorgefertigte Bleche, und es entfallen jährlich etwa 2.400 Einlager-Fahrten. Florian Hammel ist zufrieden: „Durch all das amortisiert sich die Laser Blanking Anlage sehr schnell.“

www.fendt.com



Gutschein für Richt- und Entgrattests

Sichern Sie sich zwei kostenfreie Maschinenstunden bei ARKU! Nutzen Sie unseren umfangreichen Maschinenpark mit hochmodernen Präzisionsrichtmaschinen, Entgrat- und Verrundungsmaschinen. Kurzfristige Termine und kompetente Prozessbegleitung garantiert.

Kontakt: Alexander Enke, Anwendungstechniker: alexander.enke@arku.com oder per Tel.: +49 7221 / 5009-992



2 Stunden kostenfreies
Richten & Entgraten

ARKU Zukunftsbilder 2030

Alle Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter beteiligten sich am kreativen Prozess.

In einer Reihe moderierter Workshops haben ARKU Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter mehrere Zukunftsbilder für das Jahr 2030 entwickelt. Natürlich stand keine Glaskugel zur Verfügung aus der man die Zukunft ablesen konnte. Stattdessen bediente man sich der sogenannten Szenariomethode, bei der unterschiedliche Expertenmeinungen zu den weltpolitischen, wirtschaftlichen und gesellschaftspolitischen Entwicklungen gegenübergestellt werden. Klimawandel, Fachkräftemangel, Technischer Fortschritt und zunehmender Einsatz von KI waren die übergeordneten Themen. In der Branchenentwicklung hat man sich im Team mit der Entwicklung neuer Materialien, der Robotik oder dem Einfluss der E-Mobilität auf die Blechverarbeitung auseinandergesetzt.

Zum guten Schluss der Workshops haben sich alle ARKU Mitarbeiter weltweit



ARKU Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter entwickeln in kreativen Workshops Zukunftsbilder für 2030 – mit spannenden Szenarien zu Klimawandel, Fachkräftemangel, technischem Fortschritt und der Rolle von KI in der Blechverarbeitung.

die möglichen Zukunftsbilder angeschaut, diskutiert und sogar in Videos verewigt. Alle Teilnehmer waren voll bei der Sache und das Ergebnis kann sich sehen lassen. Wir werden es Ihnen 2030 zeigen!

ARKU ist der einzige Hersteller, der Richten und Entgraten aus einer Hand bietet. Die Qualitätsverbesserung von Blechen und Coils sowie die Automatisierung des Teilehandlings nehmen daher breiten Raum ein.



Es lohnt sich immer den Blick nach vorne zu richten. Oder um es mit einem Lieblingszitat unseres Inhabers zu sagen: „Der Mensch ist ein zielstrebiges Wesen. Meist strebt es zu viel und zielt zu wenig“ (Henry Fonda).

Richten. Entgraten.

„Die Maschinen waren für uns ein Meilenstein“

Richt- und Entgratmaschine unterstützen Trend zu mehr Nachhaltigkeit beim Stahlhersteller WIT-METAL.

Sieradz, Polen - WIT-METAL liefert hochwertige Teile für Kräne, Baumaschinen und Industrieanlagen. Vor fast 40 Jahren von Jan Matusiak in Polen gegründet, ist das Unternehmen stetig gewachsen und wird heute von seinem Sohn Witold geführt.

an die Oberfläche stellt. Andere Teile und Baugruppen aus Sieradz befinden sich in Produktionsmaschinen, Hallenkränen oder Bergbaumaschinen, die in geschlossenen Räumen im Einsatz sind. WIT-METAL sah sich mit den steigenden Anforderungen seiner Kunden

radius aufweisen.

WIT-METAL investierte in zwei ARKU Teilericht- und eine Entgratmaschine. Mit diesen Anlagen unterstützt das Unternehmen zugleich den Trend zu mehr Nachhaltigkeit. „Eine Möglich-

keit, die Umweltfreundlichkeit unserer Schwerindustrie zu erhöhen, besteht darin, den Lebenszyklus von Produkten zu verlängern“, erklärt der Inhaber. Bei Stahlprodukten, die lackiert werden, kommt es dabei vor allem auf die Qualität der Oberfläche und die Verrundung der Kanten an. Wenn dadurch die Lackschicht besser haftet, setzt der Korrosionsprozess erst später und langsamer ein. Das verlängert entsprechend die Nutzungsdauer der Produkte. Durch den Einsatz von ARKU-Maschinen konnte WIT-METAL seine Produktionskapazität erhöhen und die Qualität seiner Teile verbessern. Ein weiteres Plus: Die einfache Bedienung der Maschinen hilft auch, den Fachkräftemangel zu bekämpfen.

www.wit-metal.pl



Wie gut sehen die Kanten aus? Raphael Goldbach (links), Vertrieb ARKU, Witold Matusiak (Mitte), Inhaber von WIT-METAL, und Andrzej Witczak, Leiter Konstruktion und Engineering, prüfen das Entgratergebnis beim EdgeBreaker® 4000.

Ein Schwerpunkt von WIT-METAL sind hohe Materialstärken. 70 % der hergestellten Bleche haben eine Stärke von 8 bis 35 Millimeter. Die meisten Endprodukte werden im Außenbereich eingesetzt, was hohe Anforderungen

konfrontiert. Es galt, eine größere Ebenheit der Bleche und Blechteile einzuhalten. Sie erwarteten außerdem, dass die Teile frei von Schmutz, Zunder oder Schlacke sind und dass die Kanten einen möglichst kleinen Verrundungs-



Keine Grate, verrundete Kanten und eben: So lassen sich Blechteile weiterbearbeiten und beschichten.

Folgen Sie uns!

Bleiben Sie informiert über aktuelle Themen rund um das Richten und Entgraten auf unseren Social-Media-Kanälen:



ARKU



ARKU.Maschinenbau.GmbH



YouTube

@ARKUtube

Neuer Vertriebsleiter Richt- und Entgratmaschinen seit dem 1. Oktober 2024

Seit dem 1. Oktober 2024 leitet Christian Nau den Vertrieb Richt- und Entgratmaschinen bei ARKU. Viele Kunden kennen und schätzen ihn bereits seit Jahren für seine Branchen- und Fachkenntnisse. Herr Nau ist seit 2015 bei ARKU im internationalen Vertrieb aktiv. Für ihn stehen Kunden an erster Stelle. 2019 übernahm er die Position des stellvertretenden Vertriebsleiters.

Lernen Sie Herrn Nau persönlich auf der EuroBLECH kennen und tauschen Sie sich über Ihre Anwendungen aus. Er freut sich auf Ihren Besuch am ARKU Stand A94, Halle 11.

ARKU auf der EuroBLECH 2024 Innovationen im Richten und Entgraten.

Im Fokus des Messeauftritts steht die neue Entgratmaschine EdgeBreaker® 3000 NEXT für Stanz- und Laserteile. Dank einer neuen Antriebslösung sparen Anwender bis zu 40 % Energie. Besucher haben durch eine große Glasfront den direkten Einblick in den Bearbeitungsprozess, was die Prozesskontrolle erheblich verbessert. Zusätzliche Funktionen steigern die Produktivität, die bereits um 50 % höher ist. Der EdgeBreaker® 3000 NEXT ist außerdem für den ARKU Wizard bereit. Eine KI-unterstützte Software stellt die Entgratma-

gebnisse, Formen und Maße. Damit ist sie besonders attraktiv für Laser-Job-Shops.

Ein weiteres Highlight am Stand ist das Thema Coil-Laser Anlagen – eine Entwicklung in Zusammenarbeit mit TRUMPF. Durch den Wegfall der Formatgrenzen können Blechteile effizienter verschachtelt werden. Das ermöglicht bei großflächigen Teilen bis zu 30 % Materialeinsparung.

Die Bedeutung des Richtens von Blech-



Unsere ARKU-Experten freuen sich darauf, Ihre Fragen zum Richten und Entgraten direkt auf der Messe zu beantworten.

teilen wird durch Vorführungen an der Richtmaschine FlatMaster® gezeigt. ARKU Teilerichtmaschinen bringen Bleche mit einer Dicke von bis zu 60 Millimetern in einen ebenen und nahezu spannungsfreien Zustand.

Wir freuen uns auf Ihren Besuch vom 22. bis 25. Oktober 2024 in Hannover!

**Stand A94
Halle 11**

Hier anmelden
und Gratis-Ticket
erhalten



ARKU Azubis und Studenten unterstützen Forstamt Baden-Baden

An einem Samstagvormittag Mitte Juli entfernten die ARKU Azubis und Studenten gemeinsam mit der Geschäftsleitung Tubex Wuchshüllen von jungen Bäumen. Diese wurden nach dem Orkan Lothar 1999 installiert, um den Baumnachwuchs vor Wildschäden zu schützen.

nen Flächen im Revier Rebland nahe Baden-Baden.“ Unter der Anleitung von Outdoor-Trainer Christoph Maretzek von „TREKK'N Guide“ entfernten die Teilnehmer auf einer 1500 Quadratmeter großen und teilweise steilen Fläche etwa 600 Plastikröhren. Maretzek lobte die Gruppe für



Um die Tubex Wuchshüllen zu entfernen, packten die Nachwuchskräfte von ARKU gemeinsam mit der Geschäftsleitung und unter der Anleitung von Outdoor-Trainer Christoph Maretzek tatkräftig an.

Ursprünglich biologisch abbaubar gedacht, erwies sich ihre Zersetzung als unzureichend. Deshalb mussten sie manuell entfernt werden.

ihre effektive Teamarbeit: „Ihr habt eine wirklich tolle Truppe. Besonders die Azubis und Studenten haben ausgezeichnet zusammengearbeitet.“

Chris Schottmüller, Ausbildungsleiter bei ARKU, betonte die langjährige Partnerschaft mit dem Forstamt und die Bedeutung des Projekts: „Bereits in den vergangenen Jahren hatten wir erfolgreich Flächen saniert. Dieses Jahr konzentrierten wir uns auf eine der letzten betroffe-

In Zukunft wird ARKU solche Projekte weiterhin unterstützen. Schottmüller schmunzelte: „Besonders mit dem Wetter hatten wir heute außergewöhnliches Glück – wir blieben ausnahmsweise vom Regen verschont.“

Sommerfest bei ARKU: Neuer Vorsitzender Gottfried Sihler übernimmt Staffelstab

Das Sommerfest bot den idealen Rahmen für den Ausklang der warmen Jahreszeit. Bei Musik der Band „Ryder Dee Dyder“ und fröhlicher Stimmung feierten die ARKU Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter sowie ihre Familien bei bereits etwas herbstlichen Temperaturen. Ein besonderer

Führung an Gottfried Sihler übergab. Albert Reiss ist nach 38 Jahren als Geschäftsführer im Oktober als Vorsitzender in den Beirat des Familienunternehmens gewechselt. „Mein Wechsel in den Beirat ist lange vorbereitet und abgestimmt“, betont Reiss. „Es ist der richtige Zeitpunkt.“



Ehrungen beim Sommerfest: Albert Reiss, Beiratsvorsitzender (1. v. l.), Gottfried Sihler, Vorsitzender der Geschäftsführung (2. v. r.) und Dr. Jochen Kappler (1. v. r.) danken den Jubilaren (v. l. n. r.): Thomas Klock, Rainer Bäuerle und Jürgen Lorenz.

Anlass war die Vorstellung der von den Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern produzierten Stop Motion Videos. Die Videos zeigen anschaulich die Zukunftsbilder 2030 der Firma.

Unsere Firma ist kerngesund, sehr gut auf den Märkten positioniert und innovativ. Das Führungsteam genießt mein vollstes Vertrauen.“ Zudem ehrte Reiss langjährige Kollegen, darunter Rainer Bäuerle, Jürgen Lorenz und Thomas Klock, für 25 Jahre Betriebszugehörigkeit.

Albert Reiss nahm die Ehrung der Jubilare vor, bevor er den Staffelstab als Vorsitzender der Geschäfts-

Impressum

Herausgeber: ARKU Maschinenbau GmbH
V.i.s.d.P.: Gottfried Sihler, V. d. Geschäftsführung
Koordination: Alexandra Schuldt, Marketingleitung
Ausarbeitung: Rommel & Company
Druck: B&K Offsetdruck GmbH