

Przedsiębiorstwo

## Pierwszy adres do prostowania i gratowania

Centra prostowania i gratowania ARKU są kluczowymi punktami dla klientów i zainteresowanych stron.

ARKU oferuje prostowanie i gratowanie z jednego źródła i sprzedaje swoje maszyny na całym świecie. Producent maszyn z Baden-Baden oferuje jednocześnie również prace na zlecenie na swoich maszynach. „Mamy dla naszych klientów

największą na świecie gamę precyzyjnych maszyn do prostowania i innowacyjną technologię gratowania” – mówi Alexander Enke. Jest on doradcą ds. zastosowań w ARKU i szuka wyzwań związanych z trudnymi zadaniami prostowania i gratowa-

maszynę. W tym przypadku zakres usług obejmuje obróbkę szerokiej gamy detali oraz arkuszy blaszanych. Do tego dochodzą również próby testowe z detalami, które klienci chcieliby poddać obróbce. Poza tym można także testować nowe



Centrum prostowania i gratowania w Baden-Baden wyposażone jest w najnowocześniejsze maszyny.

nia. „Tym samym w naszym centrum prostowania można znaleźć prawie wszystko, czego potrzebują nasi klienci w zakresie sprzętu i wiedzy na temat prostowania i gratowania” – kontynuuje Enke.

Centra prostowania i gratowania (REZ) w siedzibie w Baden-Baden oraz w Cincinnati (USA) i Kunshan (Chiny) stały się kluczowymi punktami dla firmy ARKU i jej klientów. Znajdują się tam najnowocześniejsze maszyny. Zainteresowani mogą je szczegółowo przetestować wspólnie z ekspertami ARKU.

Centra są jednocześnie punktem kontaktowym w zakresie prostowania i gratowania na zlecenie. ARKU oferuje tę usługę klientom, którzy nie chcą w tym celu inwestować w

rozwiązania. Do spektrum usług należy również obsługa logistyczna, w tym końcowa kontrola części. I naturalnie ważnym punktem jest doradztwo i szkolenia w zakresie precyzyjnych maszyn do prostowania i gratowania. Podstawowa zasada brzmi: Każde zamówienie realizowane jest w ścisłej współpracy z klientem.

Obróbka kontraktowa pokrywa zapotrzebowanie wielu bardzo różnych gałęzi przemysłu, z których wszystkie mają związek z metalami i blachą. Na przykład zakłady budowy maszyn, które potrzebują części do dalszej obróbki. Ale także sprzedawcy stali, którzy prostują i gratują arkusze. Do tego dochodzi również branża motoryzacyjna, która w ARKU oddaje do obróbki części do

ciąg dalszy na stronie 2

ARKU dostarcza wysokiej jakości elementy fasadowe do siedziby banku JP Morgan przy Park Avenue na Manhattanie.



Od lewej do prawej dr Jochen Kappler, dyrektor zarządzający ds. techniki, Albert Reiss, przewodniczący rady doradczej i Gottfried Sihler, prezes zarządu ARKU.

### W ARKU dużo się dzieje

Przygotowujemy się do targów EuroBLECH, na których możemy zaprezentować Państwu kilka nowości. Obecnie otwieramy także nowe centrum prostowania i gratowania w Spartanburgu (SC), USA.

Również w Zarządzie mamy do przekazania nowe wieści. Po 38 latach na stanowisku dyrektora zarządzającego 1 października 2024 r. przeniosłem się do rady doradczej jako przewodniczący. Moim następcą na stanowisku prezesa zarządu jest Gottfried Sihler, z którym mogłem blisko współpracować już od roku. Na pokładzie pozostaje także dr Jochen Kappler, który od 2020 roku pełni funkcję dyrektora zarządzającego do spraw technicznych.

Całą naszą trójkę będą Państwo mogli spotkać w Hanowerze. Przy cappuccino lub zdrowym koktajlu na naszym stoisku targowym. Co Państwo na to?

My i cały zespół ARKU z niecierpliwością czekamy na Państwa wizytę w hali 11, na stoisku A94.

Albert Reiss  
Przewodniczący Rady Doradczej



ciąg dalszy ze strony 1

matych i dużych serii pojazdów. Do tego niedawno mechanicy z Baden-Baden zainteresowali wszystkich bardzo specjalnym zamówieniem: odpowiednio obrabiane miedziane elementy elewacji zostały wysłane za wielką wodę do siedziby banku JP Morgan Chase w Nowym Jorku. Teraz nadają ogromnemu wieżowcowi banku na Manhattanie szczególny charakter. W przypadku prostowania zakres usług obejmuje szeroki zakres grubości i szerokości. Nawet często zmieniające się części lub małe ilości nie stanowią problemu dla specjalistów w centrach. „Możemy stosunkowo szybko reagować na prośby klientów i, jeśli to konieczne, oferować rozwiązania problemów” – podkreśla Enke. Elastyczność to jedna z największych zalet firmy ARKU. Dlatego też prawie nie ma dolnej granicy, ani także górnej liczby partii do przetworzenia. Możliwość pracy maszyn w trybie wielozmianowym umożliwia również szybką realizację zamówień. Zostało to dobrze przyjęte przez klientów: aby być jeszcze bliżej klientów, ARKU otwiera kolejną lokalizację w Spartanburgu w Południowej Karoli-



W REZ klienci codziennie otrzymują profesjonalne porady i szkolenia. Alexander Enke, inżynier ds. zastosowań w firmie ARKU (pierwszy od prawej) wyjaśniający prostowanie wałcami.

nie, USA. W przyszłości blachy będą prostowane i gratowane zgodnie ze standardowym standardem ARKU. Centra prostowania będą w przyszłości

nadal miały w firmie ARKU wysoki priorytet. Rosnąca automatyzacja stwarza nowe możliwości, np. poszerzenia asortymentu części do obróbki. Rozwój

techniczny również pozostaje statym tematem. Celem jest ugruntowanie silnej pozycji rynkowej ARKU.

Urządzenia do obróbki blach z kręgów

## Traktor z rolki

Jak instalacja do obróbki blach z kręgów oszczędza 20 procent materiału.

Asbach-Bäumenheim, Niemcy — Zapotrzebowanie na maszyny rolnicze Fendt znacznie wzrosło, dlatego firma przechodzi obecnie na produkcję ciągłą z wykorzystaniem cięcia laserowego z nawiniętych taśm blachy. Ciągniki Fendt zachwycają dzieci i dorosłych na całym świecie. Florian Hammel, odpowiedzialny za strategiczny rozwój fabryki i technologii w fabryce Fendt w Asbach-Bäumenheim, jest dumny, że wszystkie pomalowane na zielono części ciągnika Fendt pochodzą z jego fabryki.

Pracownicy Fendta produkują blachy na zewnętrzne poszycie kabin i masek ciągników. Do tej pory kontury z blachy wycinał laser z płaskim stołem. Jednak ze względu na rosnący



Dzięki wysokiemu wzrostowi wydajności i produktywności system laserowego cięcia blach z kręgów zwraca się w firmie AGCO GmbH bardzo szybko.

popyt i ograniczoną pojemność magazynu potrzebne było bardziej wydajne rozwiązanie. System do laserowego cięcia blach z kręgów firm TRUMPF i ARKU okazał się idealny. Johannes Decker, dział sprzedaży systemów taśmowych w ARKU, wyjaśnia, że wyeliminowanie czasu zmiany palet pozwala zaoszczędzić około 600 godzin pracy rocznie i zwiększyć całkowity czas produkcji o około 14 procent. Cięcie z

kręgu umożliwia lepsze wykorzystanie materiału i pozwala zaoszczędzić około 20 procent materiału. Ponadto kręgi są tańsze niż arkusze prefabrykowane, a każdego roku eliminuje się około 2400 wyjazdów magazynowych. Florian Hammel jest zadowolony: „Dzięki temu system laserowego cięcia zwraca się bardzo szybko.”

[www.fendt.com](http://www.fendt.com)

Dzięki instalacji do laserowej obróbki blach z kręgów firm TRUMPF i ARKU firma Fendt produkuje ciągniki charakteryzujące się najwyższą precyzją i wydajnością.



2 godziny darmowego prostowania & gratowania

### Voucher na testy prostowania i gratowania

Zdobądź dwie darmowe godziny pracy maszyny w ARKU! Skorzystaj z naszego bogatego parku maszynowego, w skład którego wchodzi najnowocześniejsze, precyzyjne prostowarki, gratowarki i zaokrąglarki. Gwarantowane krótkie terminy i kompetentne wsparcie procesu.

Kontakt: Alexander Enke, technik zastosowań: [alexander.enke@arku.com](mailto:alexander.enke@arku.com) lub telefonicznie: +49 7221 / 5009-992





## Wizje przyszłości ARKU 2030

Wszyscy pracownicy biorą udział w kreatywnym procesie.

Podczas serii moderowanych warsztatów pracownicy ARKU opracowali kilka obrazów przyszłości na rok 2030. Oczywiście nie było kryształowej kuli, z której można by odczytać przyszłość. Zamiast tego zastosowano tzw. metodę scenariuszową, w której porównuje się różne opinie ekspertów na temat globalnego rozwoju sytuacji politycznej, gospodarczej i społeczno-politycznej. Tematami przewodnimi były zmiany klimatyczne, niedobór wykwalifikowanych pracowników, postęp techniczny i rosnące wykorzystanie sztucznej inteligencji. Jeśli chodzi o rozwój branży, zespół przyjrzał się rozwojowi nowych materiałów, robotyki i wpływowi e-mobilności na obróbkę blachy.

Na zakończenie warsztatów wszyscy pracownicy ARKU na całym świecie przyglądali się możliwym obrazom przyszłości, dyskutowali o nich, a nawet uwieczniali je na filmach. Wszyscy uczestnicy w pełni się zaangażowali,



Podczas kreatywnych warsztatów pracownicy ARKU opracowują wizje przyszłości na rok 2030 – z ekscytującymi scenariuszami dotyczącymi zmian klimatycznych, niedoborów wykwalifikowanej siły roboczej, postępu technicznego i roli sztucznej inteligencji w obróbce blachy.

a efekt jest imponujący. Pokażemy go Państwu w 2030 roku!

ARKU jest jedynym producentem który oferuje prostowanie i gratowanie z jed-

nej ręki. Poprawa jakości blach i kręgów oraz automatyzacja obsługi części są dla nas głównym priorytetem.

Zawsze warto patrzeć w przyszłość.



Lub przytaczając jeden z ulubionych cytatów naszego właściciela: „Człowiek to istota dążąca do celów. Ale najczęściej dąży zbyt mocno, a za mało celuje” (Henry Fonda).

Prostowanie. Gratowanie.

## „Te maszyny były dla nas krokiem milowym”

Maszyny do prostowania i gratowania wspierają trend w kierunku bardziej zrównoważonego rozwoju u producenta wyrobów stalowych WIT-METAL.

Sieradz, Polska-WIT-METAL dostarcza wysokiej jakości części do dźwigów, maszyn budowlanych i zakładów przemysłowych. Odkąd prawie 40 lat temu Jan Matusiak założył w Polsce swoje przedsiębiorstwo, firma stale się

wysokie wymagania co do powierzchni. Inne części i podzespoły z Sieradza spotykane są w maszynach produkcyjnych, dźwigach przemysłowych czy maszynach górniczych, które pracują w zamkniętych pomieszczeniach. Fir-

WIT-METAL zainwestował w dwie prostowarki i jedną gratowarkę ARKU. Dzięki tym urządzeniom firma wspiera również trend w kierunku bardziej zrównoważonego rozwoju. „Jednym ze sposobów zwiększenia przyjazności

dla środowiska naszego przemysłu ciężkiego jest wydłużenie cyklu życia produktów” – wyjaśnia właściciel. W przypadku wyrobów stalowych, które są lakierowane, szczególnie ważna jest jakość powierzchni i zaokrąglenie krawędzi. Jeśli dzięki temu warstwa farby przylega lepiej, proces korozji rozpocznie się później i wolniej. To odpowiednio wydłuża żywotność produktów. Dzięki zastosowaniu maszyn ARKU firma WIT-METAL mogła zwiększyć swoje moce produkcyjne i poprawić jakość swoich części. Prosta obsługa maszyn pomaga również w walce z niedoborem wykwalifikowanych pracowników.

[www.wit-metal.pl](http://www.wit-metal.pl)



Jak dobrze wyglądają krawędzie? Raphael Goldbach (po lewej), dział sprzedaży ARKU, Witold Matusiak (w środku), właściciel firmy WIT-METAL i Andrzej Witczak, kierownik działu projektowania i inżynierii, sprawdzają wynik gratowania na EdgeBreaker® 4000.

rozwija, a obecnie kieruje nią jego syn Witold.

WIT-METAL skupia się na dużych grubościach materiałów. 70% produkowanych blach ma grubość od 8 do 35 mm. Większość produktów końcowych jest używana na zewnątrz, co stawia

ma WIT-METAL stanęła w obliczu rosnących wymagań swoich klientów. Ważne było zapewnienie większej płaskości blach i części blaszanych. Oczekiwano również, że części będą wolne od brudu, zgorzeliny i szlaku, a krawędzie będą zaokrąglone o małym promieniu.



Bez zadziórów, zaokrąglone krawędzie i płaskość: w ten sposób można dalej przetwarzać i powlekać części blaszane.

### Śledź nas!

Bądź na bieżąco z aktualnymi tematami związanymi z prostowaniem i gratowaniem w naszych kanałach społecznościowych:



ARKU



ARKU.Maschinenbau.GmbH



YouTube

@ARKUtube

### Nowy dyrektor sprzedaży maszyn prostujących i gratujących

Od 1 października 2024 r. Christian Nau kieruje sprzedażą maszyn do prostowania i gratowania w firmie ARKU. Wielu klientów zna go i ceni od lat za wiedzę branżową i specjalistyczną. Od 2015 roku pan Nau zajmuje się sprzedażą międzynarodową w ARKU. Dla niego klienci są na pierwszym miejscu. W 2019 roku objął stanowisko zastępcy dyrektora sprzedaży.

Poznajcie osobiście pana Nau na EuroBLECH i wymieńcie się spostrzeżeniami na temat swoich zastosowań. Z niecierpliwością czeka on na Państwa wizytę na stoisku ARKU A94, hala 11.



## ARKU na targach EuroBLECH 2024 Innowacje w prostowaniu i gratowaniu.

Tematem targów jest nowa maszyna do gratowania EdgeBreaker® 3000 NEXT do części wytłaczanych i wycinanych laserowo. Dzięki nowemu rozwiązaniu napędu użytkownicy oszczędzają aż do 40% energii. Zwiedzający mają bezpośredni podgląd procesu obróbki przez duży szklany front, co znacznie poprawia kontrolę procesu. Dodatkowe funkcje zwiększają produktywność, która jest już o 50% wyższa. Oprogramowanie wspierane przez sztuczną inteligencję automatycznie ustawia maszynę do gratowania. Oznacza to, że nie jest wy-

kształtów i wymiarów. To sprawia, że są one szczególnie popularne wśród zakładów obróbki laserowej.

Kolejną atrakcją na stoisku jest temat instalacji do laserowej obróbki blach z kręgów – projekt we współpracy z firmą TRUMPF. Eliminując ograniczenia formatu, można efektywniej zagnieżdżać części blaszane. Umożliwia to oszczędność materiału do 30% w przypadku dużych części.

Znaczenie prostowania części bla-



Nasi eksperci ARKU chętnie odpowiedzą na Państwa pytania dotyczące prostowania i gratowania bezpośrednio na targach.

szanych będzie pokazane poprzez demonstrację na maszynie do prostowania FlatMaster®. Prostowarki ARKU doprowadzają blachy o grubości do 60 milimetrów do płaskiego i niemal beznapięzeniowego stanu.

Nowa EdgeBreaker® 3000 NEXT wyznacza nowe standardy w zakresie energooszczędnego gratowania i zaokrąglania.

magana dogłębną wiedzę specjalistyczną. Odwiedzający mogą także zobaczyć na żywo maszynę do gratowania EdgeBreaker® 6000 w akcji. Doskonale nadaje się do gratowania, zaokrąglania krawędzi i wykańczania powierzchni. Dzięki szczotkom obrotowym osiąga równomierne zaokrąglenie o promieniu do 2 milimetrów. Jej elastyczność czyni ją najwszechstronniejszą wśród maszyn do gratowania, zapewniając szeroką gamę wyników obróbki różnych

Cieszymy się na Państwa wizytę w dniach 22 do 25 października w Hannoverze!

**stoisko A94**  
**hala 11**

Zarejestruj się tutaj  
i otrzymaj



## Uczniowie i studenci ARKU wspierają Biuro Leśnictwa Baden-Baden

W sobotni poranek w połowie lipca uczniowie i studenci ARKU wraz z kierownictwem firmy Tubex usunęli ostonki wzrostowe z młodych drzew. Zainstalowano je po huraganie Lothar w 1999 r., aby chronić je przed uszkodzeniami ze strony dzikich zwierząt. Pierwotnie miały być bio-

Rebland w pobliżu Baden-Baden." Pod okiem trenera outdooru Christoph Maréretzka z „TREKK'N Guide” uczestnicy usunęli około 600 plastikowych rurek na częściowo stromym terenie o powierzchni 1500 metrów kwadratowych. Maretzek pochwalił grupę za efektywną pracę zespołową:



Aby usunąć ostonki wzrostowe Tubex, młodzi pracownicy ARKU ciężko pracowali wraz z kierownictwem i pod okiem trenera outdooru Christoph Maretzka.

degradowalne, ale ich rozkład okazał się niewystarczający. Dlatego trzeba było je usunąć ręcznie.

„Macie naprawdę świetną grupę. Szczególnie uczniowie i studenci świetnie ze sobą współpracowali.”

Chris Schottmüller, kierownik ds. szkoleń w ARKU, podkreślił długoletnią współpracę z urzędem leśnictwa i wagę projektu: „W ostatnich latach z powodzeniem odnawialiśmy już tereny. W tym roku skupiliśmy się na jednym z ostatnich poszkodowanych obszarów w Revier

ARKU będzie nadal wspierać takie projekty w przyszłości. Schottmüller uśmiechnął się: „Mieliśmy dzisiaj wyjątkowe szczęście, szczególnie jeśli chodzi o pogodę – wyjątkowo oszczędził nas deszcz”.

## Letnia impreza firmowa w ARKU: Nowy prezes zarządu Gottfried Sihler przejmuje pęteczkę

Letnia impreza była idealną oprawą na zakończenie ciepłego sezonu. Przy muzyce zespołu „Ryder Dee Dyder” i radosnej atmosferze pracownicy ARKU wraz z rodzinami świętowali przy nieco jesiennych temperaturach. Szczególną okazją była prezentacja filmów poklatkowych wyproduko-

nowisko przewodniczącego rady doradczej rodzinnego przedsiębiorstwa. „Moje przejście do rady doradczej było długo przygotowywane i koordynowane” – podkreśla Reiss. „To właściwy czas. Nasza firma jest bardzo zdrowa, bardzo dobrze pozycjonowana na rynkach i innowacyjna.



Wyróżnienia na letniej imprezie: Albert Reiss, przewodniczący Rady Doradczej (1 od lewej), Gottfried Sihler, Prezes Zarządu (2 od prawej) i dr Jochen Kappler (1 od prawej) dziękują jubilatowi (od lewej do prawej): Thomasowi Klockowi, Rainerowi Bäuerle i Jürgenowi Lorenzowi.

wanych przez pracowników. Filmy wyraźnie pokazują wizję przyszłości firmy na rok 2030.

Zespół zarządzający cieszy się moim całkowitym zaufaniem.”

Albert Reiss dokonał uhonorowania jubilatów, po czym przekazał pęteczkę na stanowisku prezesa zarządu Gottfriedowi Sihlerowi. Po 38 latach na stanowisku dyrektora zarządzającego Albert Reiss w październiku objął sta-

Reiss uhonorował także długoletnich kolegów, między innymi Rainera Bäuerle, Jürgena Lorenza, i Thomasa Klocka za 25 lat pracy w przedsiębiorstwie.

### Impressum

Wydawca: ARKU Maschinenbau GmbH  
Odpowiedz. pod wzgl. prawa prasowego: Gottfried Sihler, prezes zarządu  
Koordynator: Alexandra Schuldt, dyrektor marketingu  
Opracowanie: Rommel & Company  
Druk: B&K Offsetdruck GmbH