



**Der Arku EdgeBreaker 6000** entgratet, verrundet und bearbeitet Oberflächen von kleinen und großförmigen Laserteilen.

## UNIVERSELLE ENTGRATUNG VON LASERTEILEN

Arku präsentierte auf seinen Infotagen vom 26. Oktober bis 6. November erstmals eine Entgratmaschine für den universellen Einsatz bei der Bearbeitung von Laser- und Stanzteilen. Daneben ließ eine Linie autonomes Entgraten Wirklichkeit werden. Bei Live-Testläufen konnten sich die Besucher vor Ort ein Bild von der Leistungsfähigkeit der Maschinen machen.

**D**ie Infotage zeigten den Fachbesuchern, wie Arku den Fortschritt in der Prozesskette Blech weiter vorantreibt. Im Mittelpunkt stand der neue universelle EdgeBreaker® 6000 für Laser- und Stanzteile. Die Maschine entgratet, verrundet und bearbeitet Oberflächen aus dem gesamten Spektrum von Laserteilen – und zwar besonders gleichmäßig und leistungsstark. In der Maschine kommen drei Bearbeitungseinheiten zum Einsatz: ein Schleifband zum Entgraten, Rotorbürsten zum Verrunden sowie eine zusätzliche Einheit zur Oberflächenbearbeitung. Die drei Komponenten machen sie zur universellsten Entgratmaschine der EdgeBreaker-Familie. „Der EdgeBreaker 6000 bietet unseren Kunden eine optimale Lösung für die flexible Blechbearbeitung. Die Maschine ist dort zu Hause, wo Kleinteile und große Bleche

mit unterschiedlichen Ansprüchen bearbeitet werden, wie zum Beispiel in Laserjobshops oder im Maschinenbau“, erklärt Ewald Hund, technischer Leiter bei Arku.

Herzstück der Maschine ist ein Rotor. Dank sich drehender Bürsten erzielt er eine bestmögliche Verrundung an Innen- und Außenkonturen. Auf Wunsch erhalten die Teile ein sauberes Finish mit der Einheit für Oberflächenbearbeitung. Eine weitere Stärke des EdgeBreaker 6000 ist sein Bedienkonzept. Die Steuerung schlägt anhand der Teileparameter und gewünschten Ergebnisse die passenden Einstellungen vor. Damit unterstützt sie den Bediener und sorgt für effizientes Arbeiten. Zudem misst die Maschine die Abnutzung der Bürsten sowie den Zustand der Werkzeuge. Verschleiß kompensiert sie automatisch.



**Das Auge des Vision-Roboters** überblickt von oben den Arbeitsbereich und scannt jedes Brennteil. Kleinserien mit variierenden Teilen meistert der Roboter ohne Neuprogrammierung.

### **Autonome Linie mit leistungsstarker Technologie**

Maßstäbe in der automatisierten Blechbearbeitung setzt Arku zudem mit einer autonomen Linie für das Entgraten und Verrunden von Brennteilen. Die Linie umfasst einen Schlackenhammer EdgeBreaker 5000 für plasma- oder autogengeschnittene Brennteile und eine EdgeBreaker 4000 Entgratmaschine. Der EdgeBreaker 5000 entfernt Schlacke, die nach dem Brennschneiden an der Unterseite der Teile austritt. Um ein Wenden der schweren Brennteile zu vermeiden, bearbeitet er sie von unten. In seinem Inneren arbeiten harte Hämmerchen, die gegen die Blechkanten schlagen.

Der EdgeBreaker 4000 fügt sich nahtlos in den Prozess ein. Er entfernt restliche Grate und verrundet die Kanten beidseitig und in einem Arbeitsgang. Sein Markenzeichen ist eine leistungsstarke Entgratwalze. Ihr großer Durchmesser und eine weiche Unterlage sorgen dafür, dass das Schleifpapier beim Entgraten fest an die Kante drückt. Verrundungsbürsten bearbeiten das Brennteil auf der Ober- und Unterseite in einem Durchgang. Die Teile sind damit für den weiteren Einbau vorbereitet. Die Kombination beider Verfahren erspart Mitarbeitern schwere und gefährliche Tätigkeiten. Manuelles Wenden und Schleifen, das die Gelenke belastet, gehört damit der Vergangenheit an. Auch beim Be- und Entladen kommt die Linie ohne Handeinsatz aus. Ein mit einer Kamera ausgestatteter Roboter greift die Teile zielgenau, lädt sie anfangs auf die Rollbahn und stapelt sie

am Ende wieder auf eine Palette. Die effiziente Arbeitsweise ermöglicht Einsparungen ab Ein-Schicht-Betrieb.

Investitionen in innovative Produkte sind für den Hersteller von Richt- und Entgratmaschinen ein Erfolgsfaktor für zukünftiges Wachstum. So baute Arku unter anderem seine Palette an Entgratmaschinen kontinuierlich aus. Das Portfolio an autonomen Richt- und Entgratanlagen sowie der neue EdgeBreaker 6000 bestätigen diesen Kurs.

[www.arku.com](http://www.arku.com)

**Saubere Sache:** Ein Laserteil sieht nach der Bearbeitung mit dem EdgeBreaker 6000 wie ausgetauscht aus.

