



Eine Entgratmaschine für den Faserlaser

Schnell und gut: Seit mehr als 25 Jahren bietet die Dawo GmbH Lohnfertigung für Einzelteile und Kleinserien aus Blech an, auf Wunsch auch einschließlich Pulverbeschichtung. Wenn es sein muss, liefert man sogar innerhalb von 24 Stunden und der EdgeBreaker 3000 von Arku unterstützt dabei.

Mit Qualitätsbewusstsein, Zuverlässigkeit und langer Erfahrung hat sich Dawo einen treuen Kundestamm in vielen Branchen aufgebaut: Der Maschinenbau ist die größte Abnehmergruppe, doch auch Aerospace ist dabei, ebenso wie die Bahnindustrie oder der Nutzfahrzeugbau. „Wir können die benötigten Teile schnell und effizient fertigen. Dazu kommt außerdem unsere Pulverbeschichtung, die hat nicht jeder andere“, erläutert Gründer Wolfgang Dattendorfer, warum sein Unternehmen so rasch gewachsen ist. Den 20 Mitarbeitern steht ein moderner Maschinenpark zum Laserschneiden, Biegen, Stanzen oder auch Bohren zur Verfügung. Außerdem bietet Dawo sämtliche Schweißverfahren (WIG, MIG, MAG, CMT) oder Bolzensetzen an.

Pulverbeschichten erfordert perfekte Kantenverrundung

Durch die Schwestergesellschaft Dawo Pulverbeschichtung GmbH ist beim Lohnfertiger zudem das Bewusstsein vorhanden, was für eine haltbare Beschichtung notwendig ist: Perfekt entgratete und verrundete Kanten. Die sind auch mit modernen Maschinen keine Selbstverständlichkeit. „Wir haben zu unseren CO₂-Laserschneidmaschinen noch einen Faserlaser dazubekommen. Der produziert noch schärfere Kanten als die CO₂-Laser“, berichtet Dattendorfer und fügt hinzu: „Da ist der Einsatz der Maschine von Arku perfekt.“

Der Gedanke an eine Entgratmaschine hat die Fachleute bei Dawo schon länger beschäftigt. „Wir waren immer wieder auf Messen und haben uns für diese Maschinen interessiert. Auch durch Fachberichte haben wir erfahren, dass Arku Entgratanlagen anbietet“, erzählt Dattendorfer. Bei einem Arku-Anwender hatte er dann die Gelegenheit, einen EdgeBreaker 3000 zusammen mit Vertriebsmitarbeiter Thomas Weinfurter selbst in Augenschein zu nehmen.

„Diese Entgratmaschine ist quasi das Arbeitstier unter den Arku-Anlagen“, erläutert Weinfurter. Sie bearbeitet Stanz- und Laserteile in einem Durchgang und spart damit über 50% der Zeit im Vergleich zu einseitig arbeitenden Maschinen. „Die beidseitige Bearbeitung macht nicht nur einen

Der EdgeBreaker 3000 sorgt bei Dawo schnell für saubere und verrundete Blechkanten. © Arku Maschinenbau



Vor der Bearbeitung mit der Entgratmaschine EdgeBreaker haben die Laserteile noch scharfe Kanten (links), doch nur mit verrundeten Kanten (rechts) lassen sie sich gut beschichten. © Arku Maschinenbau

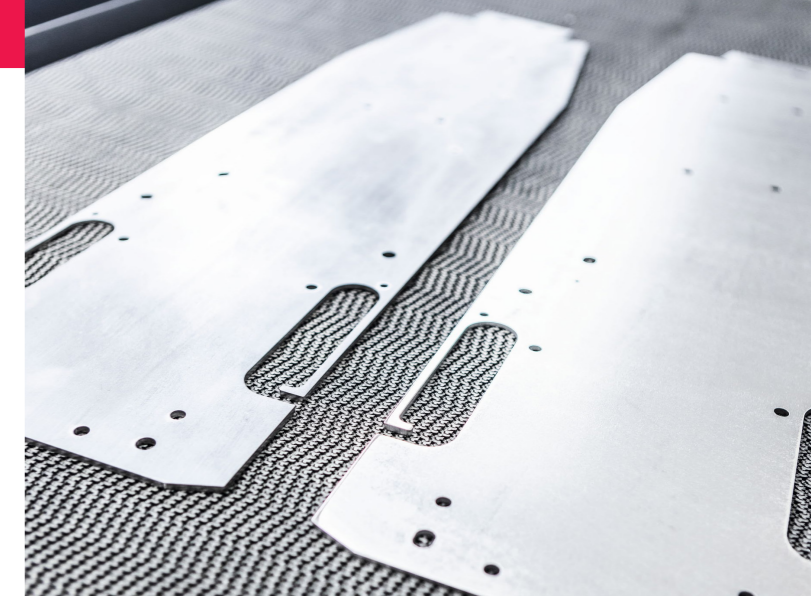
zweiten Durchlauf überflüssig, auch die Zeit für das Entnehmen, Wenden und erneute Einlegen der Teile entfällt“, sagt der Arku-Vertriebsmitarbeiter weiter. Außerdem bietet der Edge Breaker eine höhere Zahl von Entgrat- und Verrundwerkzeugen und ist damit besonders leistungsstark. Flott geht es auch, wenn ein Werkzeugwechsel ansteht: Alle Schleifbürsten sind mit einem Schnellwechselsystem ausgestattet, was die Rüstzeiten senkt. Dabei lassen sich die Werkzeuge beliebig kombinieren, um die Kantenbearbeitung optimal an die jeweilige Aufgabe anzupassen. Und auch an wiederholgenaue Prozesse hat Aman gedacht. „Der Edge Breaker misst den Zustand der Werkzeuge und kompensiert den Verschleiß automatisch“, erklärt Weinfurter.

Beidseitiges Entgraten gibt den Ausschlag für den EdgeBreaker 3000

„Letzten Endes haben wir uns für den 3000er wegen der beidseitigen Bearbeitung entschieden. Die Maschine bietet das, was wir wollen: einen schnellen Prozess und einen hohen Durchsatz“, sagt der Dawo-Geschäftsführer. Das gilt sowohl für die Teile aus Edelstahl, die den Löwenanteil ausmachen, als auch für die aus Aluminium. Weiter erläutert Dattendorfer: „Wir können schnell saubere Teile anbieten, auch in Kombination mit der Pulverbeschichtung. Das wird von den Kunden sehr gut angenommen.“ Doch auch bei unbeschichteten Teilen bringt der EdgeBreaker einen Fortschritt. „Gerade wenn die Teile blank bleiben, sehen sie mit den verrundeten Kanten und der überbürsteten Oberfläche schon richtig cool aus. Die Kunden sind begeistert“, verrät Dattendorfer. Aus diesem Grund schickt Dawo einige Werkstücke auch dann durch die Entgratmaschine, wenn es die Kunden nicht ausdrücklich in ihren



Thomas Weinfurter vom Arku-Vertrieb (li) spricht mit Dawo-Gründer Wolfgang Dattendorfer (Mitte) und Wolfgang B., Meister (re) über die Vorteile des EdgeBreaker 3000. © Arku Maschinenbau



Zeichnungen gefordert haben. Die Anlage bietet eine effizientere Bearbeitung sowie gleichmäßige und optimale Ergebnisse. „Mittlerweile laufen wesentlich mehr Teile durch als anfangs geplant. Und wir haben das Qualitätsniveau insgesamt angehoben.“, sagt der Dawo-Gründer.

Mitarbeiter freuen sich über die Entgratmaschine

Neben den Kunden profitieren auch die Fachkräfte. „Die Maschine und die Absaugung bringen eine sauberere und staubfreie Arbeitsweise“, erklärt Dattendorfer. Weil sich der Edge Breaker zudem sehr einfach bedienen lässt, sind die Mitarbeiter sehr zufrieden.

Der Edge Breaker lindert zudem den Fachkräftemangel bei Dawo. „Wir haben sowieso nicht ausreichend Leute, die wir benötigen. Und ich erwarte auch nicht, dass sich daran in den kommenden Jahren viel ändern wird“, erläutert der Dawo-Gründer, und sagt: „Wir halten unseren Mitarbeiterstand, so gut es geht, und investieren in Automatisierung.“ Damit erreicht Dawo eine effiziente und prozesssichere Arbeitsweise und kann größere Volumina bearbeiten. Auch längere Geisterschichten sind damit möglich. „Das Entgraten und Kantenverrunden als Arbeitsschritt wird oft nicht beachtet. Den Kunden fällt aber wohl auf, dass sich etwas getan hat. Der Edge Breaker hat somit bei uns definitiv eine Lücke in der Prozesskette geschlossen“, bilanziert Dattendorfer.

Arku Maschinenbau GmbH, Baden-Baden
Blechexpo: Halle 1, Stand 1001

www.arku.de