



Bilder: ARKU

Vor der Bearbeitung mit der Entgratmaschine EdgeBreaker® haben die Laserteile noch scharfe Kanten (links), doch nur mit verrundeten Kanten (rechts) lassen sie sich gut beschichten.

Eine Entgratmaschine für den Faserlaser

Schnell und gut: Seit mehr als 25 Jahren bietet die Dawo GmbH Lohnfertigung für Einzelteile und Kleinserien aus Blech, auf Wunsch auch einschliesslich Pulverbeschichtung. Wenn es sein muss, liefert das Unternehmen sogar innerhalb von 24 Stunden, und der EdgeBreaker® 3000 von ARKU unterstützt dabei.

Mit Qualitätsbewusstsein, Zuverlässigkeit und langer Erfahrung hat sich Dawo einen treuen Kundenstamm in vielen Branchen aufgebaut: Der Maschinenbau ist die grösste Abnehmergruppe, doch auch Aerospace ist dabei, ebenso wie die Bahnindus-

trie oder der Nutzfahrzeugbau. «Wir können die benötigten Teile schnell und effizient fertigen. Dazu kommt noch unsere Pulverbeschichtung, die hat nicht jeder andere», erläutert Gründer Wolfgang Dattendorfer, warum das Unternehmen so rasch gewach-

sen ist. Den 20 Mitarbeitern steht ein moderner Maschinenpark zum Laserschneiden, Biegen, Stanzen oder Bohren zur Verfügung. Ausserdem bietet Dawo sämtliche Schweissverfahren (WIG, MIG, MAG, CMT) oder Bolzensetzen an.

Pulverbeschichten erfordert perfekte Kantenverrundung

Durch die Schwestergesellschaft Dawo Pulverbeschichtung GmbH ist beim Lohnfertiger zudem das

Bewusstsein vorhanden, was für eine haltbare Beschichtung notwendig ist: Perfekt entgratete und verrundete Kanten.

Die sind auch mit modernen Maschinen keine Selbstverständlichkeit. «Wir haben zu unseren CO₂-Laserschneidmaschinen noch einen Faserlaser dazubekommen. Der produziert noch schärfere Kanten als die CO₂-Laser», berichtet Wolfgang Dattendorfer und fügt hinzu: «Da ist der Einsatz der Maschine von ARKU perfekt.»

Der Gedanke an eine Entgratmaschine hat die Fachleute bei Dawo schon länger beschäftigt. «Wir waren immer wieder auf Messen und haben uns für diese Maschinen interessiert. Auch durch Fachberichte haben wir erfahren, dass ARKU Entgratanlagen anbietet», berichtet Wolfgang Dattendorfer. Bei einem ARKU-Anwender hatte er dann die Gelegenheit, einen EdgeBreaker® 3000 zusammen mit ARKU-Vertriebsmitarbeiter Thomas Weinfurter selbst in Augenschein zu nehmen.

«Diese Entgratmaschine ist quasi das Arbeitstier unter den ARKU-Anlagen», erläutert Thomas Weinfurter. Sie bearbeitet Stanz- und Laserteile in einem Durchgang und spart damit über 50 Prozent der Zeit im Vergleich zu einseitig arbeitenden Maschinen.

«Die beidseitige Bearbeitung macht nicht nur einen zweiten Durchlauf überflüssig, auch die Zeit für das Entnehmen, Wenden und erneute Einlegen der Teile



Thomas Weinfurter vom ARKU-Vertrieb bespricht mit Dawo-Gründer Wolfgang Dattendorfer (Mitte) und Wolfgang B., Meister bei Dawo (rechts) die Vorteile des EdgeBreaker® 3000.



Schneller Durchsatz, hohes Volumen: Mit dem EdgeBreaker® 3000 kann Wolfgang B., Meister bei Dawo, jede Menge Laserteile bearbeiten.



So muss es aussehen: Thomas Weinfurter vom ARKU-Vertrieb (Mitte) zeigt Dawo-Gründer Wolfgang Dattendorfer (links) und Wolfgang B., Meister bei Dawo die Ergebnisse des EdgeBreaker®.

entfällt», sagt der ARKU-Vertriebsmitarbeiter weiter. Ausserdem bietet der EdgeBreaker® eine höhere Zahl von Entgrat- und Verrundwerkzeugen und ist damit besonders leistungsstark. Flott geht es auch, wenn ein Werkzeugwechsel ansteht: Alle Schleifbürsten sind mit einem Schnellwechselsystem ausgestattet, was die Rüstzeiten senkt. Dabei lassen sich die Werkzeuge beliebig kombinieren, um die Kantentbearbeitung optimal an die jeweilige Aufgabe anzupassen. Und auch an wiederholgenaue Prozesse hat ARKU gedacht. «Der EdgeBreaker® misst den Zustand der Werkzeuge und kompensiert den Verschleiss automatisch», erklärt Thomas Weinfurter.

Beidseitiges Entgraten gibt den Ausschlag für den EdgeBreaker® 3000

«Letzten Endes haben wir uns für den 3000er wegen der beidseitigen Bearbeitung entschieden. Die Maschine bietet das, was wir wollen: einen schnellen Prozess und einen hohen Durchsatz», sagt der Dawo-Geschäftsführer. Das gilt sowohl für die Teile aus Edelstahl, die den Löwenanteil ausmachen, als auch für die aus Aluminium. Weiter erläutert Wolfgang Dattendorfer: «Wir können schnell saubere Teile anbieten, auch in Kombination mit der Pulverbeschichtung. Das wird von den Kunden sehr gut angenommen.» Doch auch bei unbeschichteten Teilen bringt



Der EdgeBreaker® 3000 von ARKU sorgt bei Dawo schnell für saubere und verrundete Blechkanten.

der EdgeBreaker® einen Fortschritt. «Gerade wenn die Teile blank bleiben, sehen sie mit den verrundeten Kanten und der überbürsteten Oberfläche schon richtig cool aus. Die Kunden sind begeistert», verrät Wolfgang Dattendorfer. Aus diesem Grund schickt Dawo einige Werkstücke auch dann durch die Entgratmaschine, wenn es die Kunden nicht ausdrücklich in ihren Zeichnungen gefordert haben. Die Anlage bietet eine effizientere Bearbeitung sowie gleichmässige und optimale Ergebnisse. «Mittlerweile laufen wesentlich mehr Teile durch als anfangs geplant. Wir haben das Qualitätsniveau insgesamt gehoben», sagt der Dawo-Gründer.

beiterstand, so gut es geht, und investieren in Automatisierung.» Damit erreicht Dawo eine effiziente und prozesssichere Arbeitsweise und kann grössere Volumina bearbeiten. Auch längere Geisterschichten sind damit möglich.

«Das Entgraten und Kantenverrunden als Arbeitsschritt wird oft nicht beachtet. Den Kunden fällt aber wohl auf, dass sich etwas getan hat. Der EdgeBreaker® hat somit bei uns definitiv eine Lücke in der Prozesskette geschlossen», bilanziert Wolfgang Dattendorfer.



Verrundete Kanten sind bei Laserteilen nicht nur für die Beschichtung wichtig, sie verhindern auch Schnittverletzungen.

Mitarbeiter freuen sich über die Entgratmaschine

Neben den Kunden profitieren auch die Fachkräfte. «Die Maschine und die Absaugung bringen eine sauberere und staubfreie Arbeitsweise», erklärt Wolfgang Dattendorfer. Weil sich der EdgeBreaker® zudem sehr einfach bedienen lässt, sind die Mitarbeiter sehr zufrieden.

Der EdgeBreaker® lindert zudem den Fachkräftemangel bei Dawo. «Wir haben sowieso nicht ausreichend Leute, die wir benötigen. Und ich erwarte auch nicht, dass sich daran in den kommenden Jahren viel ändern wird», erläutert der Dawo-Gründer, und sagt: «Wir halten unseren Mitar-

INFOS | KONTAKT

ARKU Maschinenbau GmbH
Siemensstrasse 11
D-76532 Baden-Baden
T +49 (0)7221 5009-0
www.arku.de
info@arku.com

