



VIDEO



Der EdgeBreaker 3000 von Arku sorgt bei Dawo schnell für saubere und verrundete Blechkanten.

ENTGRATMASCHINE FÜR DEN FASERLASER

Schnell und gut: Seit mehr als 25 Jahren bietet die Dawo GmbH in Mattighofen (OÖ) Lohnfertigung für Einzelteile und Kleinserien aus Blech, auf Wunsch auch einschließlich Pulverbeschichtung. Wenn es sein muss, liefert das Unternehmen sogar innerhalb von 24 Stunden, der EdgeBreaker® 3000 von Arku unterstützt dabei. **Von Stéphane Itasse, freier Fachredakteur**

Mit Qualitätsbewusstsein, Zuverlässigkeit und langer Erfahrung hat sich Dawo einen treuen Kundenstamm in vielen Branchen aufgebaut: Der Maschinenbau ist die größte Abnehmergruppe, doch auch Aerospace ist dabei, ebenso wie die Bahnindustrie oder der Nutzfahrzeugbau. „Wir können die benötigten Teile schnell und effizient fertigen. Dazu kommt noch unsere Pulverbeschichtung, die hat nicht jeder andere“, erläutert Gründer Wolfgang Dattendorfer, warum das Unternehmen so rasch gewachsen ist. Den 20 Mitarbeitern steht ein moderner Maschinenpark zum Laserschneiden, Biegen, Stanzen oder Bohren zur Verfügung. Außerdem bietet Dawo sämtliche Schweißverfahren (WIG, MIG, MAG, CMT) oder Bolzensetzen an.

Shortcut



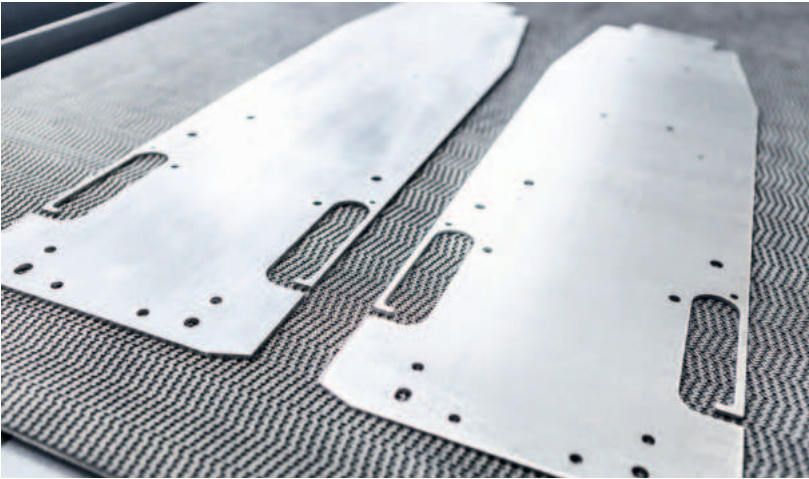
Aufgabenstellung: Entgratmaschine für perfekt entgratete und verrundete Kanten.

Lösung: EdgeBreaker® 3000 von Arku.

Nutzen: Beidseitige Bearbeitung; schneller Prozess und hoher Durchsatz möglich; sauberere, staubfreie und einfache Arbeitsweise.

Pulverbeschichten erfordert perfekte Kantenverrundung

Durch die Schwestergesellschaft Dawo Pulverbeschichtung GmbH ist beim Lohnfertiger zudem das Bewusst-



Vor der Bearbeitung mit der Entgratmaschine EdgeBreaker haben die Laserteile noch scharfe Kanten (links), doch nur mit verrundeten Kanten (rechts) lassen sie sich gut beschichten.

sein vorhanden, was für eine haltbare Beschichtung notwendig ist: perfekt entgratete und verrundete Kanten. Die sind auch mit modernen Maschinen keine Selbstverständlichkeit. „Wir haben zu unseren CO₂-Laserschneidmaschinen noch einen Faserlaser dazubekommen. Der produziert noch schärfere Kanten als die CO₂-Laser“, berichtet Dattendorfer und fügt hinzu: „Da ist der Einsatz der Maschine von Arku perfekt.“

Der Gedanke an eine Entgratmaschine hat die Fachleute bei Dawo schon länger beschäftigt. „Wir waren immer wieder auf Messen und haben uns für diese Maschinen interessiert. Auch durch Fachberichte haben wir erfahren, dass Arku Entgratanlagen anbietet“, berichtet Dattendorfer. Bei einem Arku-Anwender hatte er dann die Gelegenheit, einen EdgeBreaker 3000 zusammen mit Arku-Vertriebsmitarbeiter Thomas Weinfurtner selbst in Augenschein zu nehmen.

„Diese Entgratmaschine ist quasi das Arbeitstier unter den Arku-Anlagen“, erläutert Weinfurtner. Sie bearbeitet Stanz- und Laserteile in einem Durchgang und spart damit über 50 Prozent der Zeit im Vergleich zu einseitig arbeitenden Maschinen. „Die beidseitige Bearbeitung macht nicht nur einen zweiten Durchlauf >>



So muss es aussehen: Thomas Weinfurter (Mitte) von Arku zeigt Dawo-Gründer Wolfgang Dattendorfer (links) und Wolfgang B. (Meister bei Dawo) die Ergebnisse des EdgeBreakers.

überflüssig, auch die Zeit für das Entnehmen, Wenden und erneute Einlegen der Teile entfällt“, sagt der Arku-Vertriebsmitarbeiter weiter. Außerdem bietet der EdgeBreaker eine höhere Zahl von Entgrat- und Verrundwerkzeugen und ist damit besonders leistungsstark. Flott geht es auch, wenn ein Werkzeugwechsel ansteht: Alle Schleifbürsten sind mit einem Schnellwechselsystem ausgestattet, was die Rüstzeiten senkt. Dabei lassen sich die Werkzeuge beliebig kombinieren, um die Kantenbearbeitung optimal an die jeweilige Aufgabe anzupassen. Und auch an wiederholgenaue Prozesse

hat Arku gedacht. „Der EdgeBreaker misst den Zustand der Werkzeuge und kompensiert den Verschleiß automatisch“, erklärt Weinfurter.

Beidseitiges Entgraten gibt den Ausschlag

„Letzten Endes haben wir uns für den 3000er wegen der beidseitigen Bearbeitung entschieden. Die Maschine bietet das, was wir wollen: einen schnellen Prozess und einen hohen Durchsatz“, sagt der Dawo-Geschäftsführer. Das gilt sowohl für die Teile aus Edelstahl, die den Löwenanteil ausmachen, als auch für die aus Aluminium. Weiter erläutert Dattendorfer: „Wir können schnell saubere Teile anbieten, auch in Kombination mit der Pulverbeschichtung. Das wird von den Kunden sehr gut angenommen.“ Doch auch bei unbeschichteten Teilen bringt der EdgeBreaker einen Fortschritt. „Gerade wenn die Teile blank bleiben, sehen sie mit den verrundeten Kanten und der überbürsteten Oberfläche schon richtig cool aus. Die Kunden sind begeistert“, verrät Dattendorfer. Aus diesem Grund schickt Dawo einige Werkstücke auch dann durch die Entgratmaschine, wenn es die Kunden nicht ausdrücklich in ihren Zeichnungen gefordert haben. Die Anlage bietet eine effizientere Bearbeitung sowie gleichmäßige und optimale Ergebnisse. „Mittlerweile laufen wesentlich mehr Teile durch als anfangs geplant. Wir haben das Qualitätsniveau insgesamt gehoben“, sagt der Dawo-Gründer.

Mitarbeiter freuen sich über die Entgratmaschine

Neben den Kunden profitieren auch die Fachkräfte. „Die Maschine und die Absaugung bringen eine saubere und staubfreie Arbeitsweise“, erklärt Dattendorfer.



Verrundete Kanten sind bei Laserteilen nicht nur für die Beschichtung wichtig, sie verhindern auch Schnittverletzungen.



Mit seiner staubfreien Arbeitsweise punktet der EdgeBreaker 3000 bei Dawo (v.l.n.r.): Wolfgang B., Anna R., Stefanie S., Kerstin L., (alle Dawo), Thomas Weinfurter (Arku) und Dawo-Gründer Wolfgang Dattendorfer.

Weil sich der EdgeBreaker zudem sehr einfach bedienen lässt, sind die Mitarbeiter sehr zufrieden.

Der EdgeBreaker lindert zudem den Fachkräftemangel bei Dawo. „Wir haben sowieso nicht ausreichend Leute, die wir benötigen. Und ich erwarte auch nicht, dass sich daran in den kommenden Jahren viel ändern wird“ erläutert der Dawo-Gründer und sagt: „Wir halten unseren Mitarbeiterstand, so gut es geht, und investieren in Automatisierung.“ Damit erreicht Dawo eine effiziente und prozesssichere Arbeitsweise und kann größere Volumina bearbeiten. Auch längere Geisterschichten sind damit möglich. „Das Entgraten und Kantenverrunden als Arbeitsschritt wird oft nicht beachtet. Den Kunden fällt aber wohl auf, dass sich etwas getan hat. Der EdgeBreaker hat somit bei uns definitiv eine Lücke in der Prozesskette geschlossen“, bilanziert Dattendorfer.

www.arku.com • EuroBLECH: Halle 11, Stand A94

Anwender



Mit Qualitätsbewusstsein, Zuverlässigkeit und langer Erfahrung hat sich die Dawo GmbH aus Mattighofen (OÖ) einen treuen Kundenstamm in vielen Branchen aufgebaut: Der Maschinenbau ist die größte Abnehmergruppe, doch auch Aerospace sowie die Bahnindustrie oder der Nutzfahrzeugbau sind dabei. Den 20 Mitarbeitern steht ein moderner Maschinenpark zum Laserschneiden, Biegen, Stanzen oder Bohren zur Verfügung. Außerdem bietet Dawo sämtliche Schweißverfahren (WIG, MIG, MAG, CMT) oder Bolzensetzen an.

Dawo Metalltechnik GmbH
Kühbachweg 1, A-5230 Mattighofen
Tel. +43 7742-6161-0
www.dawo.at