

FUNDT

Laserstaub-  
Abzug

Arku auf der EuroBLECH

# Direkter Einblick in den Bearbeitungsprozess



*Mehr Materialeffizienz bei mittleren Losgrößen erreichen Blechbearbeiter mit der Coil-Laser Anlage, die Arku und Trumpf gemeinsam entwickelt haben. (Bild: Trumpf Gruppe)*

Ob dicke oder dünne Bleche - die Arku Maschinenbau GmbH mit Sitz in Baden-Baden hat Neuigkeiten zu bieten. Vor allem der EdgeBreaker® 3000 Next und der EdgeBreaker® 6000 werden die Aufmerksamkeit der Fachleute auf sich ziehen. Interessierte können sich davon am Stand A94, Halle 11 auf der EuroBLECH vom 22. bis zum 25. Oktober 2024 in Hannover überzeugen.

Im Mittelpunkt des Messeauftritts steht die neue Entgratmaschine EdgeBreaker® 3000 Next für Stanz- und Laserteile. Dank einer

Auf dem Arku Stand A94 in Halle 11 ist die Entgratmaschine EdgeBreaker® 6000 sowie die Teile-richtmaschine FlatMaster® 55 mit

schinen so einstellt, dass beste Ergebnisse erzielt werden. Anwender müssen also nicht mehr ausprobieren, welche Einstellung beim Richten oder Entgraten von Blechen richtig ist. Der Bediener gibt nur noch die ohnehin bekannten Werkstückdaten in die Steuerung ein (zum Beispiel, Werkstoff, Größe der Grate, Materialdicke, gewünschte Kantenverrundung). Die Software wählt dann automatisch die besten Maschineneinstellungen für die jeweilige Bearbeitungsaufgabe aus. Danach stellt sich die Richt- oder Entgratmaschine automatisch ein. Dies stellt einen großen Vorteil beim



Ganz besonders flexibel arbeitet die Entgratmaschine EdgeBreaker® 6000, die Arku speziell für Laserjobshops entwickelt hat.

neuen Antriebslösung sparen Anwender bis zu 40 % Energie. Besucher haben durch eine große Glasfront den direkten Einblick in den Bearbeitungsprozess, was die Prozesskontrolle erheblich verbessert. Zusätzliche Funktionen steigern die Produktivität, die bereits um 50 % höher ist.

**KI-unterstützte  
Maschineneinstellung für  
beste Bearbeitungsergebnisse:  
der Arku Wizard**

Wie Maschinenbediener zu magischen Kräften gelangen, ist inzwischen bei fast allen Arku Richt- und Entgratmaschinen zu sehen.

der Wizard-Software ausgerüstet. Dabei handelt es sich um eine intelligente Steuerung, die die Ma-

Einlernen in die Maschinen dar und es vermeidet Fehler durch Fehlbedienung.



Das Bedienen von Entgrat- und Richtmaschinen wird so einfach wie noch nie mit der Wizard-Software von Arku.

Besucher sehen die Entgratmaschine EdgeBreaker® 6000 live in Aktion. Sie eignet sich perfekt zum Entgraten, Kantenverrunden und für das Oberflächenfinish. Mit rotierenden Bürsten erreicht sie eine

bei großflächigen Teilen bis zu 30 % Materialeinsparung.

### **Spannungsarme und ebene Teile dank Richtmaschine**

Arku zeigt zudem, wie wichtig das

maschinenfertigung und Lohnrichten. Arku Teilerichtmaschinen können Bleche mit einer Dicke bis zu 60 mm in einen ebenen Zustand mit geringstmöglichen Eigenspannungen bringen.



*Das Arbeiten mit Coil-Material hat für Blechbearbeiter viele Vorteile. Mit Coil-Laser-Anlagen wird es auch für mittlere Stückzahlen wirtschaftlich. (Bild: Trumpf Gruppe)*

Das 1928 gegründete Familienunternehmen Arku Maschinenbau GmbH versteht sich mit nahezu 60 Jahren Erfahrung als Weltmarktführer der Richttechnik. Arku bietet eigenen Angaben zufolge die größte Auswahl an Hochleistungs- und Präzisionsrichtmaschinen sowie Entgrat- und Verrundungsmaschinen. Abgerundet ist das Angebot mit Lösungen für das Teilehandling für Richt- und Entgratmaschinen. Mit Hauptsitz in Baden-Baden und ISO-zertifizierten Tochterunternehmen in Kunshan in China und Cincinnati in USA

gleichmäßige Verrundung bis zu 2 mm Radius. Ihre Flexibilität macht sie zum Allrounder unter den Entgratmaschinen für verschiedenste Bearbeitungsergebnisse, Formen und Maße. Das macht sie vor allem bei Laser-Job-Shops beliebt.

### **Coil-Laser Anlagen steigern Materialeffizienz**

Ein weiteres Highlight am Stand ist das Thema Coil-Laser Anlagen - eine Entwicklung in Zusammenarbeit mit Trumpf. Sie ermöglicht es Blechbearbeitern, auch mittlere Losgrößen flexibel vom Coil zu fertigen. Dabei fällt im Teileschnitt viel weniger Abfall an, verglichen mit dem Laserschneiden von der Standard-Platine. Durch den Wegfall der Formatgrenzen können Blechteile effizienter verschachtelt werden. Das ermöglicht

*Mit der Richtmaschine FlatMaster® 55 werden Blechteile in Sekundenschnelle eben, wie Arku auf der EuroBLECH 2024 zeigt.*



Richten der Blechteile nach dem Trennen ist, um Unebenheiten und Eigenspannungen abzubauen. Live auf dem Messestand ist die Richtmaschine FlatMaster® 55 zu sehen. Darin steckt das Know-how von Arku aus 60 Jahren Richt-

deckt das Unternehmen Märkte in mehr als 30 Ländern ab. Arku bietet in den Richt- und Entgratzentren an den drei Standorten auch Lohnarbeiten mit hochmodernen und leistungsstarken Maschinen an. ■